

VERGOKAN

UNISTRUT®

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ПРОФИЛИ

Каталог

A PART OF

atkore
INTERNATIONAL



Изображение исключительно для демонстрационных целей

Общая информация

Вся продукция марки Unistrut, приведенная в этом каталоге, предлагается к продаже в партнерской сети Vergokan в вашей стране.

Для получения более подробной информации о наличии и ценах можно обратиться к местному представителю сети Vergokan.

Компания Unistrut является ведущим поставщиком систем металлических монтажных профилей на протяжении более 90 лет. Продукция и услуги компании Unistrut — синоним высокого уровня инженерно-технических решений и надежности во всем мире.

Часть группы компаний Atkore International

Группа компаний Atkore — крупнейший изготовитель и новатор с уникальной концентрацией усилий на стальных конструкциях и каркасах, трубной и электрической продукции. Наша компания, входящая в состав группы Atkore, имеет возможность пользоваться широким спектром технологий и изделий, а также опытом компаний группы Atkore по всему миру.

A PART OF  **atkore**
INTERNATIONAL

Содержание

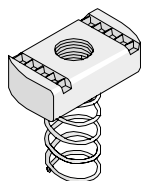
Материалы и обработка поверхности	4
-----------------------------------	---

1. Металлические монтажные профили



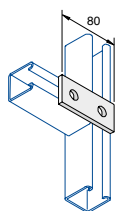
Металлические монтажные профили	6
Консоли	17

2. Канальные гайки



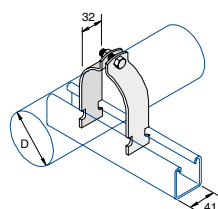
Канальные гайки	18
-----------------	----

3. Узлы крепления



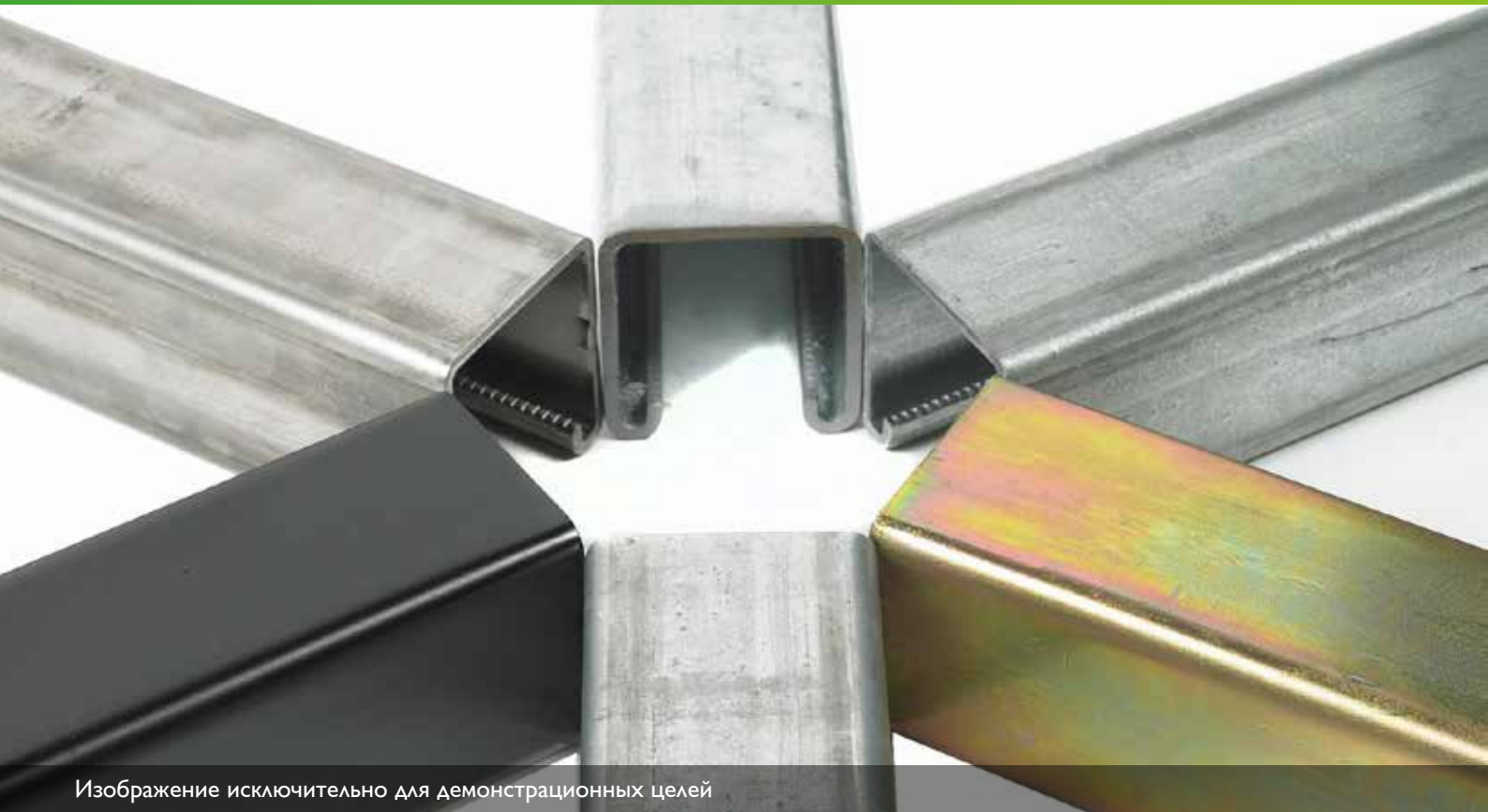
Узлы крепления	21
----------------	----

4. Трубные хомуты



Трубные хомуты	35
----------------	----

Материалы и обработка поверхности



Изображение исключительно для демонстрационных целей

Предоцинкованная сталь

PG

Самый популярный тип обработки поверхности, который обычно применяется для конструкций, расположенных в помещениях. Предварительная оцинковка согласно стандарту Z275-BS EN 10346 I.0244. Обеспечивается цинковое покрытие с номинальной толщиной слоя 10-20 мкм.

Углеродистая конструкционная сталь

PO

Конструкционная сталь согласно стандарту BS EN 10025. Прошедшая термообработку и имеющая поверхностную масляную пленку. Превосходный выбор для сварки и финишной обработки на месте. Идеальное основание для нанесения порошкового покрытия и других видов финишной отделки поверхности.

Оцинкованная сталь

ZP

Альтернатива для предоцинкованной стали, обычно применяемая для конструкций в помещениях. Также часто применяется в стерильных средах. Сталь EN 12329 с гальваническим покрытием.

Обозначения формируются по системе, принятой в компании Vergokan:

PG ZP Без префикса HG Префикс «HD» PO Префикс «0» SS Префикс «I4» или «I6»

Горячеоцинкованная сталь

HG

Обрабатывается согласно BS EN ISO 1461:2009. Превосходное решение для монтажа вне помещения с уникальной металлургической структурой, обеспечивающей непревзойденную устойчивость к механическим повреждениям при транспортировке, монтаже и эксплуатации.

Нержавеющая сталь

SS

Нержавеющая сталь согласно стандартам I.4404 (316L) и I.4301 (304). Превосходный материал для применения в условиях морского климата, высоко коррозионно-активных средах и прочих экстремальных условиях окружающей среды.

Сталь с порошковым покрытием

PC

Предлагается широкий спектр вариантов финишной отделки с порошковым покрытием. Часто применяется для создания эстетически привлекательной финишной поверхности, например, в производственных и торговых помещениях.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Профили и узлы крепления Unistrut обеспечивают абсолютную гибкость в конструировании и построении узлов рамных конструкций и крепления.

Продукция марки Unistrut изготавливается из ряда материалов с разнообразной обработкой поверхности. Разные виды обработки поверхности обеспечивают разные степени защиты от коррозии для применения в самых разных условиях окружающей среды. В случае необходимости возможно производство на заказ различной заводской декоративной отделки, такой как порошковое покрытие.

МАТЕРИАЛЫ

Профили изготавливаются методом холодной прокатки стального штрипса толщиной 1,5 мм и 2,5 мм с последующей обработкой:

- PO** УГЛЕРОДИСТАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ СТАЛЬ
- PG** ПРЕДОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
- NG** ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
- SS** НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ДЛЯ КОРАБЛЕСТРОЕНИЯ
- ZP** ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

Профили из мягкой низкоуглеродистой стали изготавливаются прокаткой с использованием материала согласно стандарту BS EN 10025 с гарантированным пределом текучести 280 Н/мм² и минимальным пределом прочности при растяжении 370 Н/мм².

Профили из нержавеющей стали изготавливаются прокаткой с использованием материала согласно стандарту BS EN10088-2 марки 1.4404 (марка 316L).

Узлы крепления Unistrut изготавливаются штамповкой с использованием горячекатаного прошедшего термообработку и имеющего поверхностную масляную пленку стального листа или стального штрипса, главным образом, из стали S315MC или мягкой стали марки S275.

Узлы крепления из нержавеющей стали изготавливаются из стали по стандарту EN10088-2 марки 1.4404 (марка 316L).

ТИПЫ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

Горячеоцинкованная сталь

Профили подвергаются горячему цинкованию согласно стандарту BS EN ISO1461:2009 и пассивированию в хроматных растворах.

Минимальные средние параметры цинкового покрытия:

Холодная прокатка из стали 1,5 мм — 55 мкм
 стали 2,5 мм — 55 мкм

Узлы крепления с оцинковкой центрифугированием — 45 мкм

Предоцинкованная сталь

Предоцинковка выполняется согласно стандарту BS EN 10346 2004 (покрытие Z275).

ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ И МАРКИ МАТЕРИАЛОВ:

Нержавеющая сталь

- Нержавеющая сталь 1.4301 (304).
 - Нержавеющая сталь 1.4404 (316L).
 - По запросу: очищенная сталь (травленая и пассивированная).
- Применение процесса травления к нержавеющей стали обеспечивает чистоту изделия, а также удаление всех следов теплового изменения окраски, возникающих при сварке.



Штамп с серийным номером

Оригинальные профили Unistrut штампуются серийным номером, а на внутренней стороне профиля находится название марки «Unistrut» и соответствующий номер по каталогу (показано на рисунке ниже).

Электрооцинкованная сталь

Канальные гайки и болты обрабатываются посредством электрического процесса цинкования.

АССОРТИМЕНТ

Профили изготавливаются в виде простого кабельного профиля или кабельного профиля с непрерывным пазом (обозначение «Т») и в виде комбинаций нескольких профилей. Все профили толщиной 2,5 мм имеют зубчатые кромки. Пазы с шириной 14 мм и длиной 28 мм или шириной 11 мм и длиной 25 мм делаются с номинальным расстоянием между центрами 50 мм. Комбинированные профили изготавливаются из предоцинкованной стали и свариваются методом точечной сварки. Профили из горячеоцинкованной стали свариваются методом непрерывной роликовой сварки или точечной сварки, в зависимости от конкретных условий.

ДЛИНА

Стандартная длина профиля составляет 3 м или 6 м. Возможна поставка профилей с длиной по требованию заказчика.

ВЕС И ГАБАРИТЫ

Веса, публикуемые в этом каталоге, представляют собой приблизительные отгрузочные веса. На все габаритные размеры распространяются коммерческие отклонения.

УСИЛИЕ ЗАТЯЖКИ

Значения крутящего момента затяжки, указанные в этом каталоге, основаны на использовании надлежащим образом калиброванного динамометрического ключа с чистым и сухим (несмазанным) узлом крепления Unistrut, болтом и гайкой. Смазанные болт или гайка могут вызывать чрезвычайно высокое напряжение в соединении и приводить к отказу болта. Необходимо отметить, что точность имеющихся на рынке динамометрических ключей изменяется в широких пределах, и обеспечение достижения надлежащего крутящего момента относится к ответственности работника, выполняющего монтаж.

ПРОЧНОСТЬ

Следует предполагать, что прочность изделия из нержавеющей стали аналогична прочности ответной детали из мягкой стали. Для получения дополнительной информации проконсультируйтесь с местным сервисным центром.

УСТАНОВКА УЗЛА КРЕПЛЕНИЯ

На всех чертежах частей приведено указание о только одной установке узла крепления. В большинстве случаев возможны множественные установки. Значения нагрузки основаны на применении гайки Unistrut PNP12 и болта M12, если не указано иное.

Несмотря на усилия по обеспечению точности информации, приведенной в этом каталоге на момент публикации, мы не можем принять ответственность за неточности, проистекающие из невыявленных ошибок или пропусков.

Исключение ошибок и пропусков. Компания Unistrut Limited придерживается политики непрерывного совершенствования продукции и сохраняет за собой право на изменение характеристик без предварительного уведомления.

СТАНДАРТЫ

Стандартом требуется нанесение на изделия штампа согласно стандарту BSEN6946:1988 и наименования изготовителя.

Компания Unistrut® обозначает соблюдение стандарта путем прокатки профиля с номером части, полного наименования стандарта BSEN6946:1988 и именем бренда UNISTRUT®.

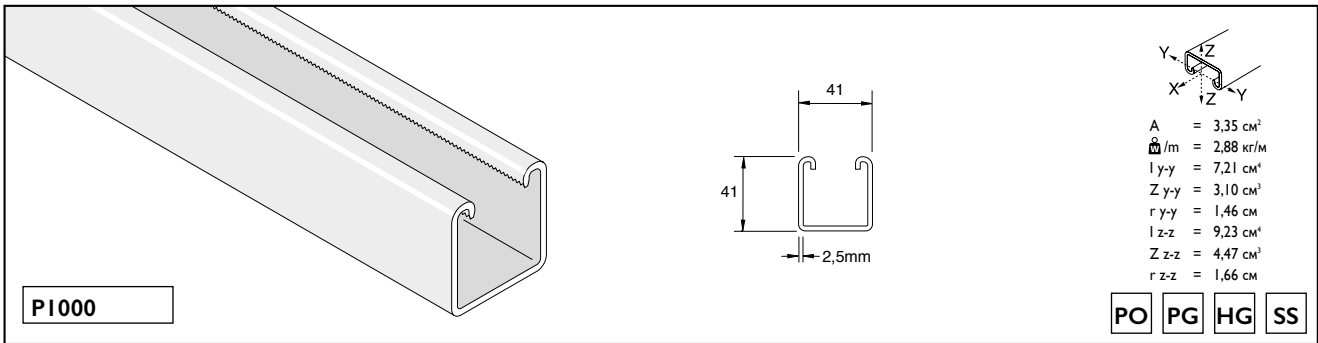
Эта информация согласно требованиям наносится штамповкой на профиль, чтобы наше изделие можно было четко отличать от некачественной продукции, проникающей на рынок.

Гравировка также должна быть постоянно четко видна, даже если изделие подвергалось обработке при финишной отделке, например, горячей оцинковке и нанесению эпоксидного покрытия. Подрядчики и дистрибьюторы должны знать о дешевой импортной и нестандартной продукции, на которых имеется съемная маркировка или отсутствует маркировка, поскольку это не соответствует требованиям стандарта.

I. Металлические монтажные профили

Оригинальные металлические монтажные профили Unistrut[□]

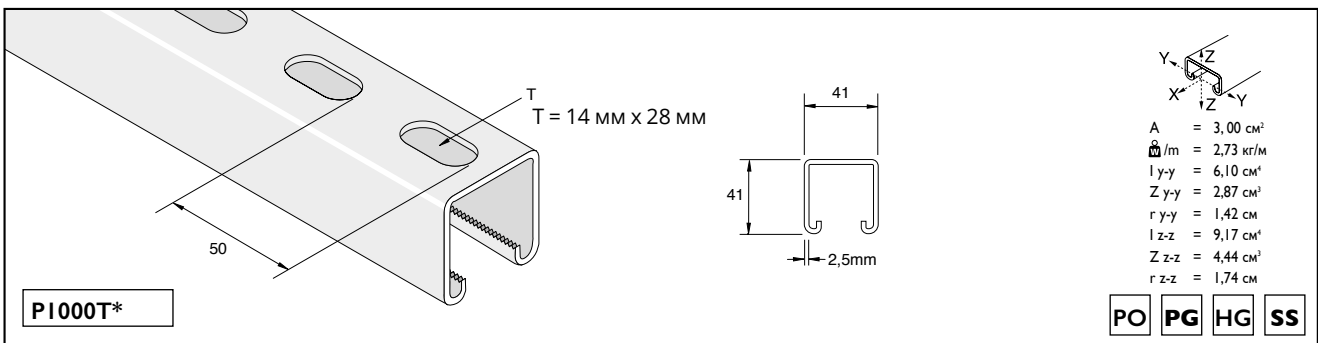
VERGOKAN
UNISTRUT[®]



L (мм)	F		$f = l/200 L$	$f = l/360 L$	$F_{(kH)}$
	$F_{\text{макс. (кН)}}$	$f_{\text{макс. (мм)}}$	$F_{\text{макс. (кН)}}$	$F_{\text{макс. (кН)}}$	
250	17,354	0,23	-	-	16,608
500	8,672	0,95	-	-	16,187
750	5,778	2,15	-	5,602	15,245
1000	4,336	3,82	-	3,149	13,685
1250	3,463	5,97	-	2,011	12,086
1500	2,884	8,60	2,521	1,393	10,722
1750	2,472	11,70	1,844	1,020	9,575
2000	2,168	15,29	1,413	0,785	8,623
2250	1,923	19,35	1,118	0,618	7,819
2500	1,727	23,89	0,903	0,500	7,112
2750	1,570	28,91	0,746	0,412	6,504*
3000	1,442	34,40	0,628	0,343	5,995*

Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
OP1000X6	2,5	6000	✓
OP1000X3	2,5	3000	
P1000X6	2,5	6000	✓
P1000X3	2,5	3000	✓
HDP1000X6	2,5	6000	✓
HDP1000X3	2,5	3000	
I6P1000X6	2,5	6000	✓
I6P1000X3	2,5	3000	

*180 ≤ kL/r < 250

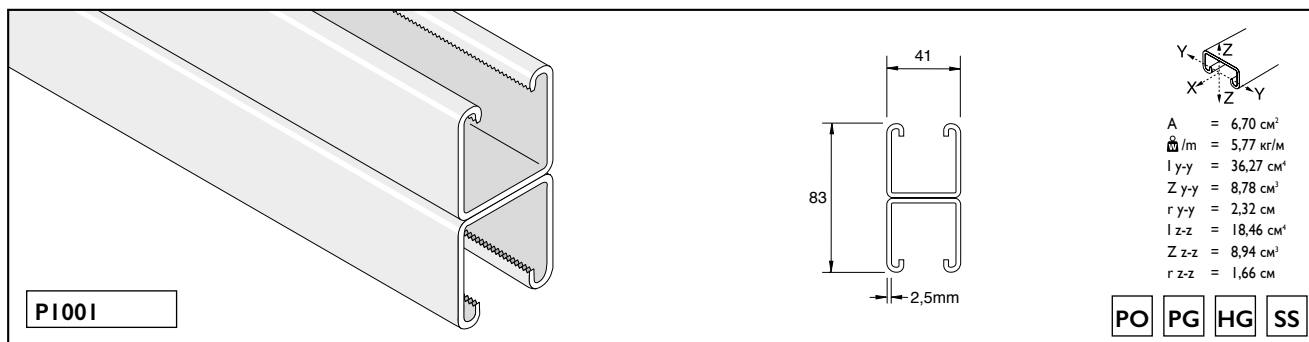


L (мм)	F		$f = l/200 L$	$f = l/360 L$	$F_{(кН)}$
	$F_{\text{макс. (кН)}}$	$f_{\text{макс. (мм)}}$	$F_{\text{макс. (кН)}}$	$F_{\text{макс. (кН)}}$	
250	16,069	0,27	-	-	16,283
500	8,034	1,05	-	-	16,039
750	5,356	2,35	-	4,738	15,274
1000	4,012	4,18	-	2,659	13,626
1250	3,208	6,54	3,071	1,707	11,880
1500	2,678	9,41	2,129	1,177	10,418
1750	2,296	12,81	1,560	0,863	9,231
2000	2,001	16,73	1,197	0,657	8,270
2250	1,785	21,18	0,942	0,520	7,465
2500	1,599	26,15	0,765	0,422	6,779
2750	1,452	31,64	0,628	0,343	6,190*
3000	1,334	37,65	0,530	0,294	5,670*

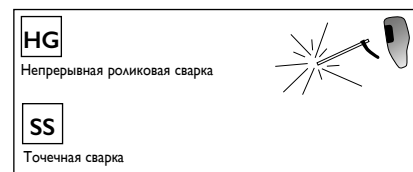
Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
OP1000TX6	2,5	6000	✓
P1000TX6	2,5	6000	✓
P1000TX3	2,5	3000	✓
HDP1000TX6	2,5	6000	✓
HDP1000TX3	2,5	3000	✓
I6P1000TX6	2,5	6000	✓
I6P1000TX3	2,5	3000	✓
I4P1000TX6	2,5	6000	✓
I4P1000TX3	2,5	3000	✓

*180 ≤ kL/r < 250

Unistrut P1001

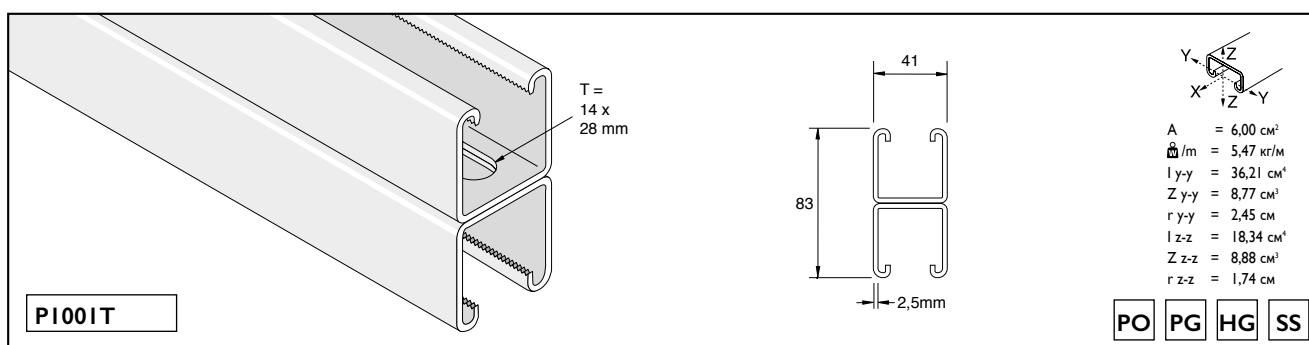


L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	-	-	-	-	28,253
500	-	-	-	-	28,096
750	16,383	1,21	-	-	27,792
1000	12,292	2,15	-	-	27,301
1250	9,830	3,36	-	-	26,438
1500	8,191	4,84	-	7,044	25,025
1750	7,024	6,59	-	5,170	23,220
2000	6,141	8,61	-	3,963	21,288
2250	5,454	10,89	-	3,129	19,394
2500	4,915	13,45	4,562	2,531	17,619
2750	4,464	16,27	3,767	2,090	15,990
3000	4,091	19,37	3,169	1,756	14,519*



Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
HDP1001X6	2,5	6000	✓

*180 ≤ kL/r < 250



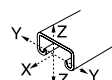
L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	-	-	-	-	27,458
500	-	-	-	-	27,311
750	16,363	1,21	-	-	27,027
1000	12,272	2,15	-	-	26,585
1250	9,820	3,36	-	-	25,830
1500	8,182	4,84	-	7,034	24,584
1750	7,014	6,59	-	5,170	22,906
2000	6,131	8,61	-	3,953	21,042
2250	5,454	10,90	-	3,120	19,198
2500	4,905	13,46	4,552	2,531	17,452
2750	4,464	16,28	3,767	2,090	15,8520
3000	4,091	19,38	3,159	1,756	14,391*



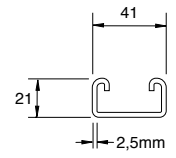
Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P1001TX6	2,5	6000	✓
P1001TX3	2,5	3000	✓
HDP1001TX6	2,5	6000	✓
I6P1001TX6	2,5	6000	✓

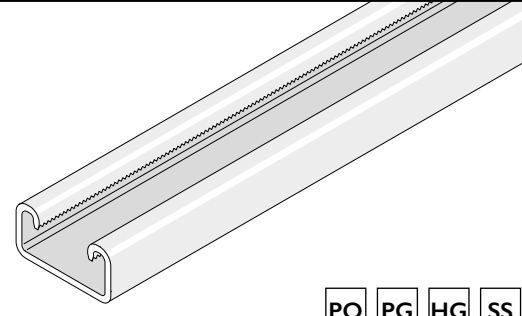
*180 ≤ kL/r < 250

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.



$A = 2,32 \text{ см}^2$
 $\rho/m = 1,91 \text{ кг/м}$
 $I_{y-y} = 1,19 \text{ см}^4$
 $I_{z-z} = 0,97 \text{ см}^4$
 $r_{y-y} = 0,71 \text{ см}$
 $I_{z-z} = 5,34 \text{ см}^4$
 $Z_{z-z} = 2,59 \text{ см}^3$
 $r_{z-z} = 1,51 \text{ см}$





P3300

PO

PG

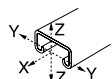
HG

SS

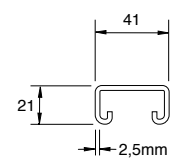
L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	5,425	0,45	-	-	10,222
500	2,708	1,81	-	2,080	9,761
750	1,805	4,07	1,658	0,922	8,427
1000	1,354	7,24	0,932	0,520	6,769
1250	1,079	11,32	0,598	0,324	5,376
1500	0,903	16,30	0,412	0,226	4,287*
1750	0,775	22,19	0,304	-	3,463*
2000	0,677	28,99	0,226	-	-

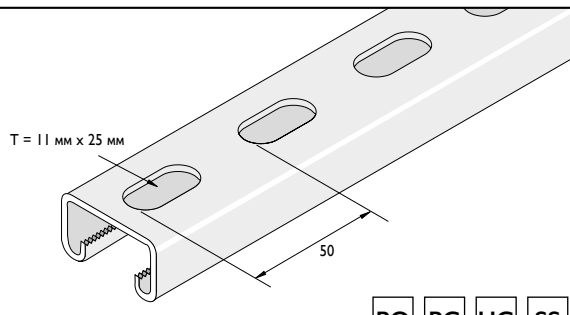
*180 ≤ kL/r < 250

Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
0P3300X6	2,5	6000	✓
P3300X6	2,5	6000	✓
P3300X3	2,5	3000	
HDP3300X6	2,5	6000	
I6P3300X6	2,5	6000	✓



$A = 2,075 \text{ см}^2$
 $\rho/m = 1,76 \text{ кг/м}$
 $I_{y-y} = 1,04 \text{ см}^4$
 $I_{z-z} = 0,92 \text{ см}^4$
 $r_{y-y} = 0,71 \text{ см}$
 $I_{z-z} = 5,32 \text{ см}^4$
 $Z_{z-z} = 2,57 \text{ см}^3$
 $r_{z-z} = 1,61 \text{ см}$





P3300T10

PO

PG

HG

SS

L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	5,152	0,49	-	-	-
500	2,576	1,97	-	1,819	-
750	1,717	4,42	1,455	0,809	-
1000	1,288	7,87	0,819	0,455	-
1250	1,030	12,29	0,524	0,291	-
1500	0,859	17,70	0,364	-	-
1750	0,736	24,09	0,267	-	-
2000	0,644	31,46	-	-	-

Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P3300T10X6	2,5	6000	✓
P3300T10X3	2,5	3000	✓
HDP3300T10X6	2,5	6000	✓
HDP3300T10X3	2,5	3000	✓
I6P3300T10X6	2,5	6000	✓
I4P3300T10X6	2,5	6000	✓

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

Unistrut P330I

T = 11 мм x 25 мм

41

41

2,5mm

P330I T10

Y
X
Z

A = 4,09 см²
 ρ /m = 3,53 кг/м
 I_{y-y} = 6,42 см⁴
 Z_{y-y} = 2,97 см³
 r_{y-y} = 1,25 см
 I_{z-z} = 10,64 см⁴
 Z_{z-z} = 5,14 см³
 r_{z-z} = 1,61 см

PO PG HG SS

L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	16,632	0,26	-	-	17,266
500	8,316	1,03	-	-	17,030
750	5,544	2,31	-	4,991	16,599
1000	4,158	4,11	-	2,808	15,667
1250	3,326	6,43	3,234	1,797	14,156
1500	2,772	9,26	2,246	1,248	12,478
1750	2,376	12,60	1,650	0,917	10,899
2000	2,079	16,45	1,263	0,702	9,496
2250	1,848	20,83	0,998	0,555	8,289*
2500	1,663	25,71	0,809	0,449	7,250*
2750	1,512	31,11	0,668	0,371	6,377*
3000	1,386	37,02	0,562	0,312	-

HG
Непрерывная роликовая сварка

PO PG SS
Точечная сварка

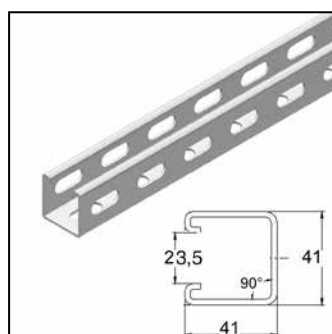
Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P330IT10X6	2,5	6000	✓
P330IT10X3	2,5	3000	✓
HDP330IT10X6	2,5	6000	✓
I6P330IT10X6	2,5	6000	

*180 ≤ kL/r < 250

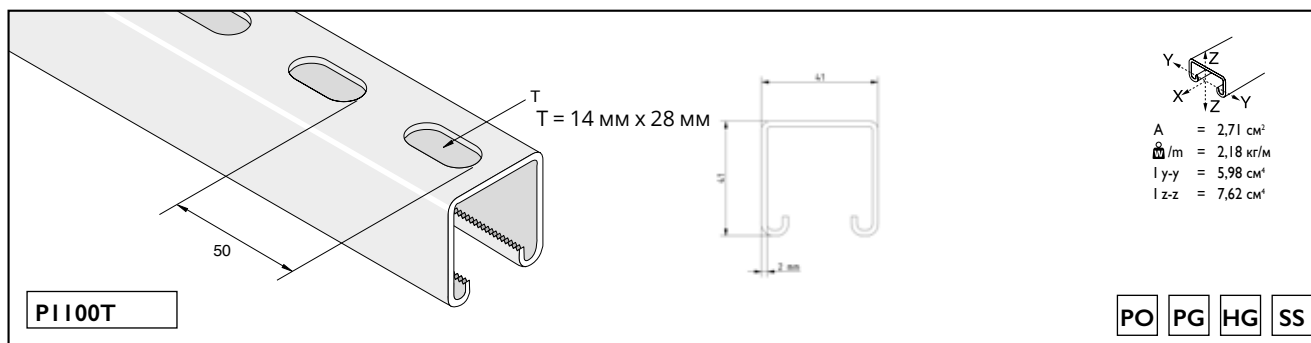
Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

Unistrut P1100TTT

Для профиля Unistrut P1100TTT дается ссылка на ассортимент продукции Vergokan: MP3.41.41.200.3



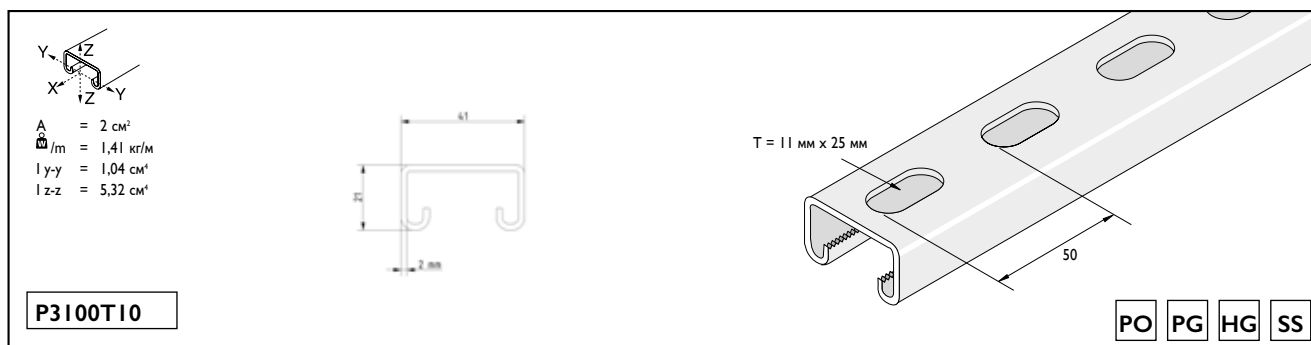
Unistrut P1100T



L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L
	F макс. (кН)	f макс. (мм)		
250	16 115	0,27	-	-
500	8 058	1,07	-	-
750	5 372	2,41	-	-
1000	4 029	4,28	-	3,14
1250	3 223	6,69	3,01	2,01
1500	2 686	9,63	2,09	1,39
1750	2 302	13,11	1,54	1,02
2000	2 014	17,12	1,18	0,78
2250	1 791	21,67	0,93	0,62
2500	1 612	26,75	0,75	0,50
2750	1 465	32,37	0,62	0,41
3000	1 343	38,52	0,52	0,35

Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P1100TX6	2	6000	✓
P1100TX3	2	3000	✓
HDP1100TX6	2	6000	✓

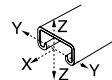
Unistrut P3100T10



L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L
	F макс. (кН)	f макс. (мм)		
250	4 760	0,51	-	-
500	2 380	2,03	-	2,15
750	1 586	4,57	1,43	0,96
1000	1 190	8,12	0,81	0,54
1250	0 952	12,69	0,52	0,34
1500	0 794	18,28	0,36	0,24
1750	0 680	24,88	0,26	0,18
2000	0 595	32,49	0,20	0,13

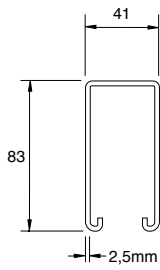
Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P3100T10X6	2	6000	✓
P3100T10X3	2	3000	✓
HDP3100T10X6	2	6000	✓

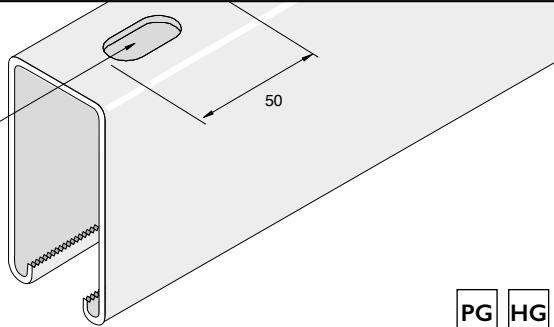
Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.



$A = 5,06 \text{ cm}^2$
 $\frac{A}{l} = 4,05 \text{ кг/м}$
 $I_{y-y} = 37,76 \text{ cm}^4$
 $Z_{y-y} = 9,01 \text{ cm}^3$
 $r_{y-y} = 2,72 \text{ cm}$
 $I_{z-z} = 16,95 \text{ cm}^4$
 $Z_{z-z} = 8,21 \text{ cm}^3$
 $r_{z-z} = 1,82 \text{ cm}$

P5000T

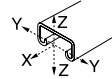




PG HG

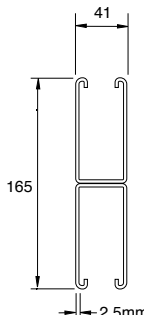
L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	-	-	-	-	19,620
500	-	-	-	-	19,355
750	12,596	0,89	-	-	16,422
1000	9,447	1,59	-	-	12,822
1250	7,554	2,48	-	-	10,124
1500	6,298	3,58	-	-	8,182
1750	5,396	4,86	-	-	6,769
2000	4,719	6,36	-	4,120	5,719
2250	4,199	8,05	-	3,257	4,934
2500	3,777	9,93	-	2,639	4,326
2750	3,434	12,02	-	2,178	3,846
3000	3,149	14,31	-	1,834	3,453

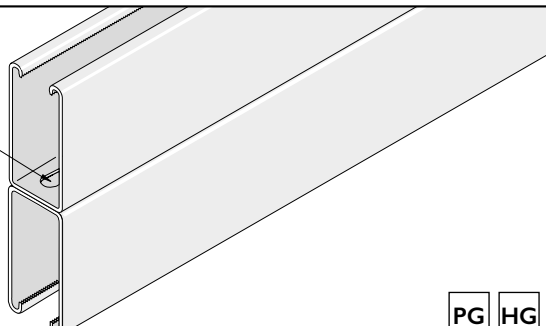
Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
0P5000X6	2,5	6000	
P5000X6	2,5	6000	
P5000TX6	2,5	6000	
HDP5000TX6	2,5	6000	



$A = 10,12 \text{ cm}^2$
 $\frac{A}{l} = 8,11 \text{ кг/м}$
 $I_{y-y} = 243,16 \text{ cm}^4$
 $Z_{y-y} = 29,44 \text{ cm}^3$
 $r_{y-y} = 4,90 \text{ cm}$
 $I_{z-z} = 33,90 \text{ cm}^4$
 $Z_{z-z} = 16,42 \text{ cm}^3$
 $r_{z-z} = 1,83 \text{ cm}$

P5001T





PG HG

L (мм)	F		f = 1/200 L	f = 1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	-	-	-	-	34,266
500	-	-	-	-	34,129
750	-	-	-	-	33,825
1000	-	-	-	-	33,432
1250	24,535	1,25	-	-	32,864
1500	20,444	1,80	-	-	32,010
1750	17,521	2,45	-	-	30,764
2000	15,333	3,20	-	-	29,165
2250	13,626	4,05	-	-	27,350
2500	12,263	5,00	-	-	25,467
2750	11,154	6,05	-	-	23,613
3000	10,222	7,21	-	-	21,847

PG HG

Точечная сварка



Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P5001TX6	2,5	6000	

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

Unistrut P5500

P5500T

T= 14 x 28 mm

41

62

2,5mm

Y
X
Z

A = 4,03 cm²
 ρ/m = 3,60 кг/м
 I_{y-y} = 17,57 cm⁴
 I_{z-z} = 5,59 cm⁴
 r_{y-y} = 2,09 cm
 r_{z-z} = 13,07 cm⁴
 r_{z-z} = 6,33 cm⁴
 r_{z-z} = 1,79 cm

PG HG

L (мм)	F		f=1/200 L	f=1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	-	-	-	-	20,277
500	-	-	-	-	20,081
750	9,928	1,50	-	-	18,443
1000	7,446	2,67	-	-	15,245
1250	5,955	4,18	-	4,944	12,557
1500	4,964	6,02	-	3,434	10,507
1750	4,248	8,19	-	2,521	8,966
2000	3,718	10,70	3,473	1,923	7,789
2250	3,306	13,55	2,747	1,521	6,867
2500	2,972	16,73	2,217	1,236	6,141
2750	2,708	20,24	1,834	1,020	5,543
3000	2,482	24,09	1,540	0,853	5,042

Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P5500TX6	2,5	6000	✓
P5500TX3	2,5	3000	
P5500X6	2,5	6000	

P5501T

T= 14 x 28 mm

41

124

2,5mm

Y
X
Z

A = 8,06 cm²
 ρ/m = 7,21 кг/м
 I_{y-y} = 109,74 cm⁴
 I_{z-z} = 17,70 cm⁴
 r_{y-y} = 3,69 cm
 r_{z-z} = 26,14 cm⁴
 r_{z-z} = 12,66 cm⁴
 r_{z-z} = 1,80 cm

PG HG

L (мм)	F		f=1/200 L	f=1/360 L	F (кН)
	F макс. (кН)	f макс. (мм)			
250	-	-	-	-	34,747
500	-	-	-	-	34,590
750	-	-	-	-	34,257
1000	-	-	-	-	33,766
1250	-	-	-	-	32,971
1500	15,745	3,07	-	-	31,677
1750	13,499	4,18	-	-	29,822
2000	11,811	5,47	-	-	27,674
2250	10,497	6,92	-	9,476	25,457
2500	9,477	8,54	-	7,671	23,299
2750	8,584	10,34	-	6,337	21,288
3000	7,868	12,30	-	5,327	19,443

PG HG

Точечная сварка

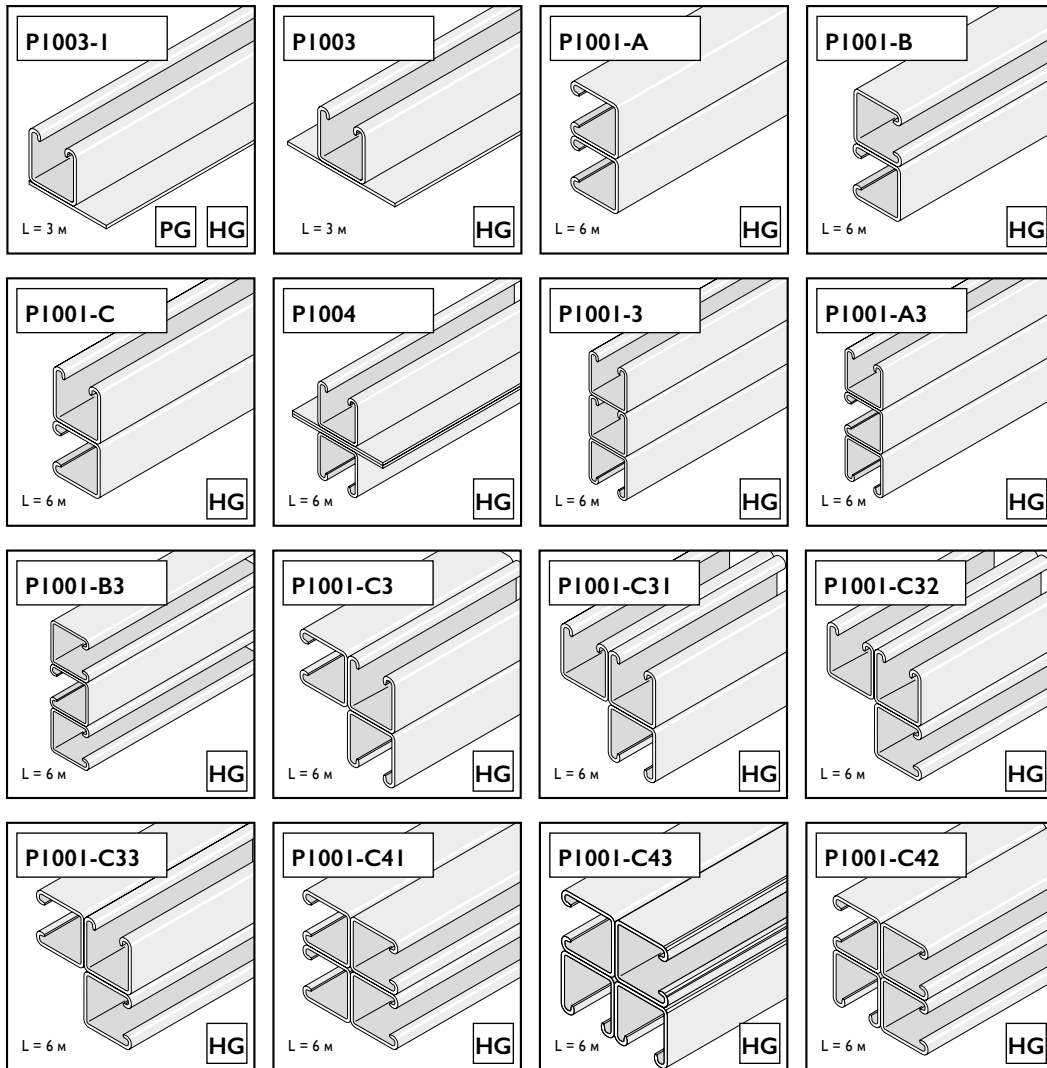
Точечная сварка, если не указано иное.

Артикул	Толщина (мм)	Длина (мм)	Склад
P5501TX6	2,5	6000	✓
HDP5501TX6	2,5	6000	

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

Специальные профили Unistrut P I 000

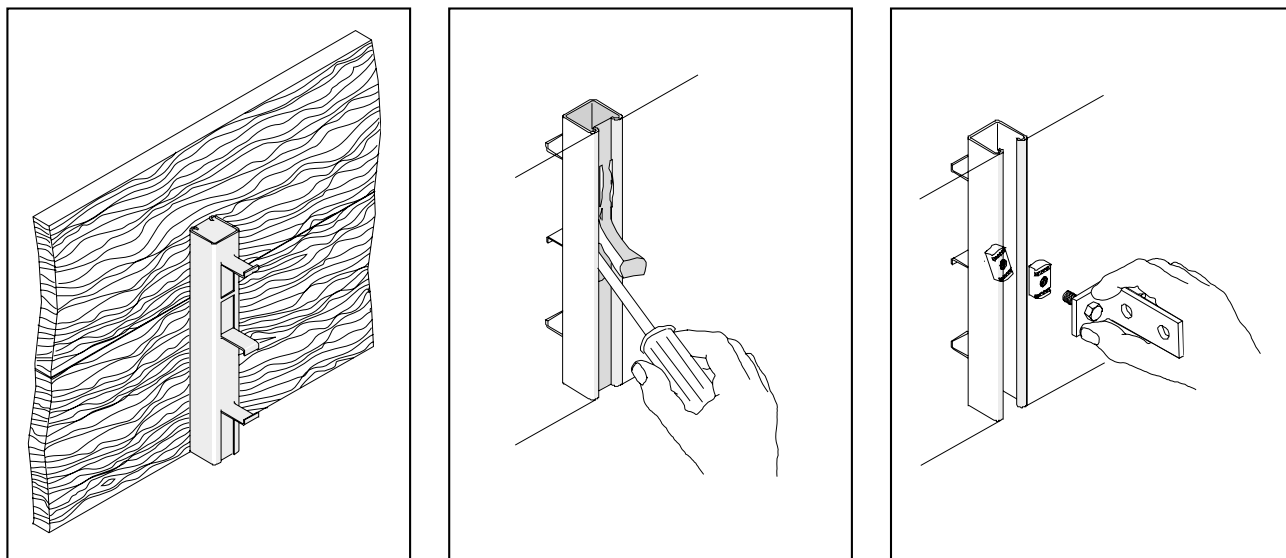
Для специальных профилей P I 000 требуется заказ минимального количества — RFK



Эти изделия можно заказать по требованию (RFK).

Закладные детали

RFK



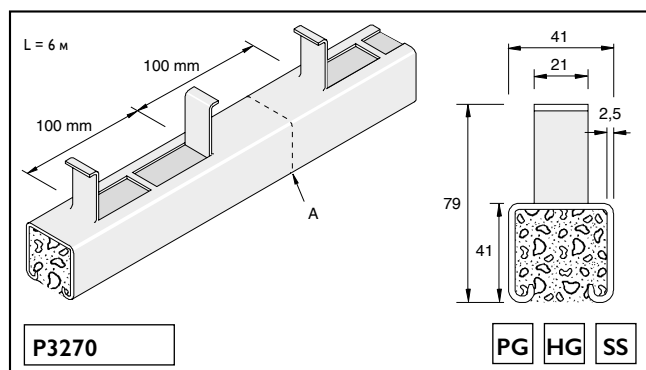
Закладные детали

Закладные детали Unistrut изготавливаются из стандартного профиля Unistrut и могут устанавливаться в полы, стены или потолки для обеспечения опоры для всех типов трубопроводов, каналов, кабельных опор и прочего промышленного оборудования.

Канальные гайки Unistrut можно располагать в любом месте по длине профиля, обеспечивая крепление узлов крепления или стержней, если необходимо.

Закладные детали Unistrut поставляются предварительно наполненными легкоудаляемой пеной для предотвращения попадания раствора и цемента.

Закладные детали могут поставляться с предоцинкованным, горячеоцинкованным покрытием и из нержавеющей стали.

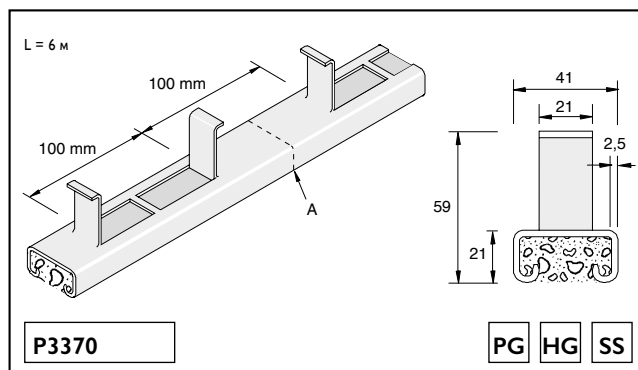


Закладные детали P3270 рассчитаны на крепления M6, M8, M10, M12 и M16. Точки резки расположены между проушинами (A) с шагом 200 мм.

Рекомендуемая нагрузка в бетоне средней прочности* с коэффициентом безопасности 3, составляет:

Кат. №	Выдергивание	Длина
P3270	8,8 кН	300 мм

*B = 25 Н/мм²



Закладные детали P3370 рассчитаны на крепления M6, M8, M10 и M12. Точки резки расположены между проушинами (A) с шагом 200 мм.

Рекомендуемая нагрузка в бетоне средней прочности* с коэффициентом безопасности 3, составляет:

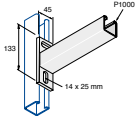
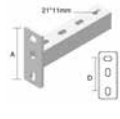
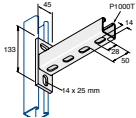
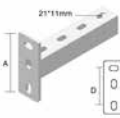
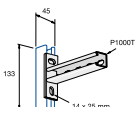
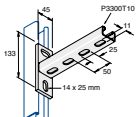
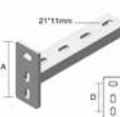
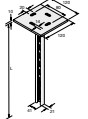

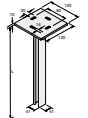

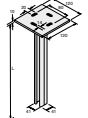

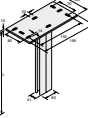

Кат. №	Выдергивание	Длина
P3370	6,7 кН	300 мм

*B = 25 Н/мм²

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали. Эти изделия можно заказать по требованию (RFK).

Для консолей Unistrut приводится ссылка на ассортимент продукции Vergokan.

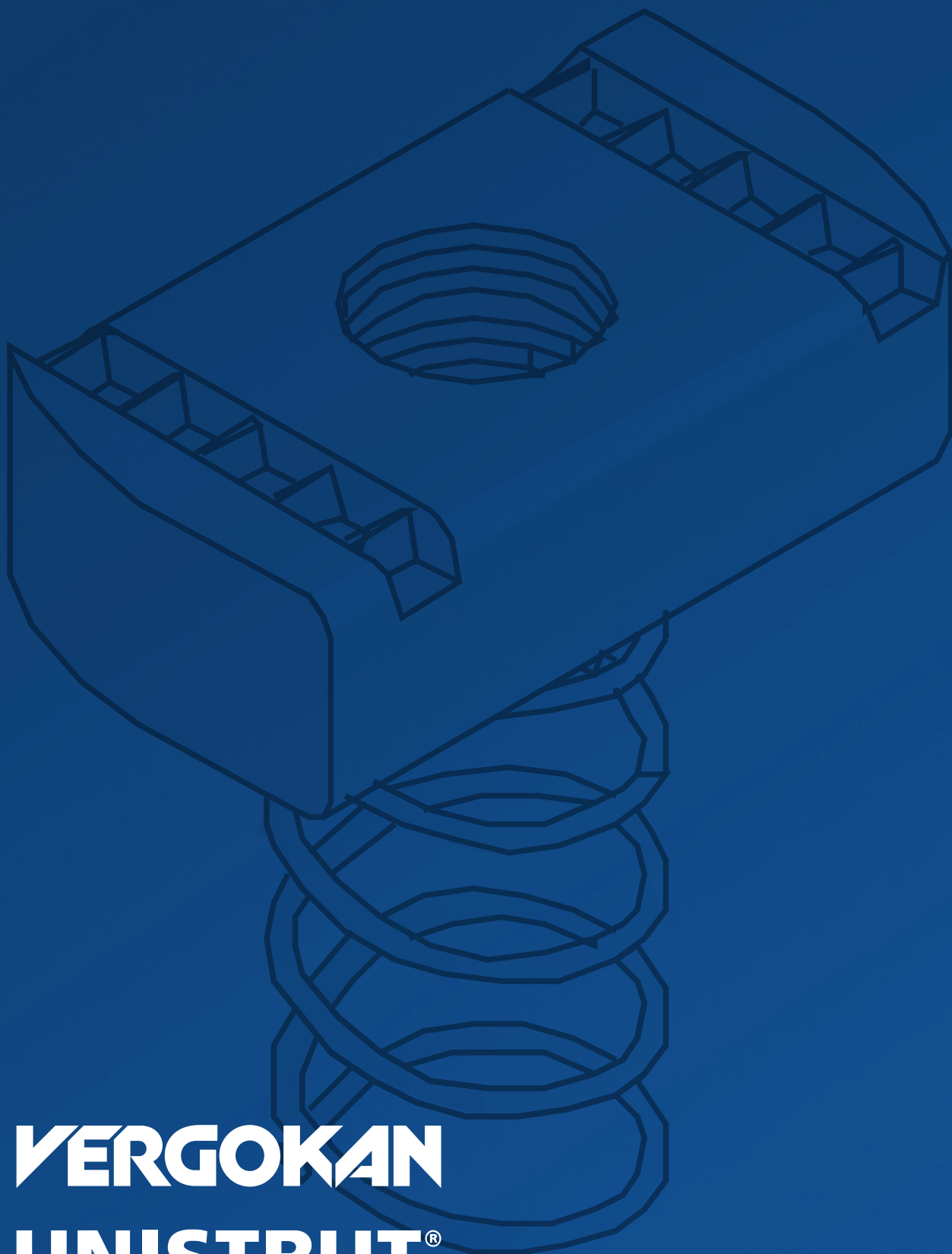
Таблица перевода

Unistrut	Vergokan	Прим.
<p>P2663</p> 	<p>WKMP41.41</p> 	<p>WKMP41.41 на основе профиля 2 мм вместо 2,5 мм для P2663</p>
<p>P2663T</p> 	<p>WKMP41.41</p> 	<p>WKMP41.41 на основе профиля 2 мм вместо 2,5 мм для P2663T</p>
<p>P2668T</p> 		<p>По требованию посредством запроса RFK</p>
<p>P2633T</p> 	<p>WKMP41.21</p> 	<p>WKMP41.21 на основе профиля 2 мм вместо 2,5 мм для P2633T</p>
<p>HBL</p> 	<p>HDHSLECL</p> 	
<p>HBM</p> 	<p>HSMES</p> 	
<p>HBLD</p> 	<p>HDHSLDCL</p> 	
<p>HBH</p> 	<p>HSMD</p> 	

2. Канальные гайки

Оригинальные канальные гайки

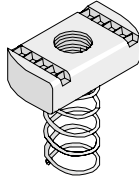
Unistrut[□]



VERGOKAN
UNISTRUT[®]

Канальные гайки

Подходят для P1000, P2000 и P3270

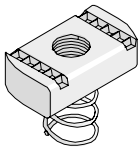


PNL06-PNL12A

ZP HG SS

Обработка поверхности			Размер резьбы	📦 /100		Склад		
ZP	HG	SS				ZP	HG	SS
PNL06	HDPNL06	I6PNL06	M6	3,26	100	✓	✓	✓
PNL08	HDPNL08	I6PNL08	M8	3,53	100	✓		
PNL10	HDPNL10	I6PNL10	M10	3,95	100	✓	✓	✓
PNL12	HDPNL12	I6PNL12	M12	4,78	100	✓		✓
PNL12A	HDPNL12A	I6PNL12A	M12	3,43	100	✓	✓	

Подходят для P3300, P4000 и P3370

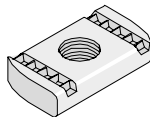


PNS06-PNS12A

ZP HG SS

Обработка поверхности			Размер резьбы	📦 /100		Склад		
ZP	HG	SS				ZP	HG	SS
PNS06	HDPNS06	I6PNS06	M6	3,1	100	✓		
PNS08	HDPNS08	I6PNS08	M8	3,5	100			
PNS10	HDPNS10	I6PNS10	M10	3,9	100	✓		
PNS12A	HDPNS12A	I6PNS12A	M12	3,6	100			

Подходят для P1000, P2000, P3300, P4000, P5000, P5500, P3270 и P3370



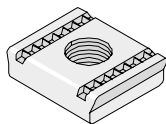
PNP06-PNP12A

ZP HG SS

Обработка поверхности			Размер резьбы	📦 /100		Склад		
ZP	HG	SS				ZP	HG	SS
PNP06	HDPNP06	I6PNP06	M6	3,10	100	✓	✓	✓
PNP08	HDPNP08	I6PNP08	M8	3,40	100	✓	✓	✓
PNP10	HDPNP10	I6PNP10	M10	3,80	100	✓	✓	✓
PNP12	HDPNP12	I6PNP12	M12	4,68	100	✓	✓	✓
PNP12A	HDPNP12A	I6PNP12A	M12	3,43	100	✓	✓	✓

* PNP12 не подходит для профилей Unistrut P3300, P4000 и P3370

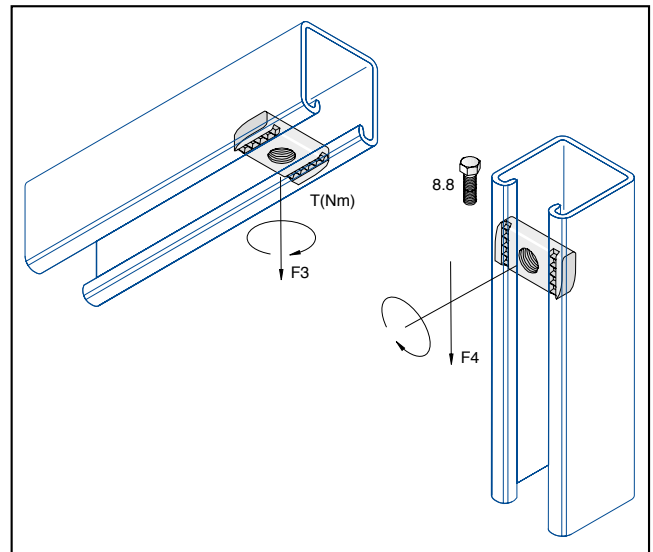
Подходят для P1000, P5000, P5500 и P3270



PNP16

ZP

Обработка поверхности	Размер резьбы	📦 /100		Склад
ZP	M16	8,00	100	✓



	Кат. № 	T (Нм)	F3 кН	Склад
P1000 41	PNP06	12	4,70	✓
	PNP08	28	5,28	✓
	PNP10	55	6,86	✓
	PNP12	70	8,82	✓
	PNP16	125	10,30	✓
	M16SN*	95	8,82	✓
P3300 21	PNP06	12	4,70	✓
	PNP08	28	5,78	✓
	PNP10	55	6,86	✓
	PNP12A	60	6,86	✓
	M16SN*	95	8,82	✓
P4000 21	PNP06	12	3,33	✓
	PNP08	28	3,53	✓
	PNP10	40	3,92	✓
	PNP12A	60	4,41	✓
	M16SN*	40	3,92	✓


	Кат. № 	T (Нм)	F3 кН	Склад
P1000 41	I6PNP06	6,5	2,45	✓
	I6PNP08	16	4,41	✓
	I6PNP10	31,5	6,86	✓
	I6PNP12A	55	6,86	✓
P3300 21	I6PNP16	125	10,30	✓
	I6PNP06	6,5	2,45	✓
	I6PNP08	16	4,41	✓
	I6PNP10	31,5	6,86	✓
	I6PNP12A	55	6,86	✓


*Горячекованая M16SN


Unistrut


Гайки монтажных шпилек

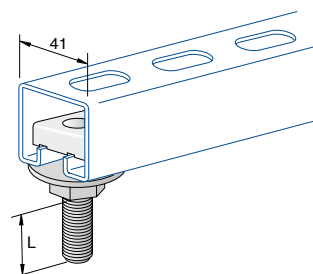
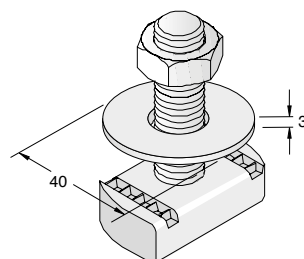
Обработка поверхности	L		Склад
ZP			
M6X30SN	18,5 мм	100	

Обработка поверхности	L		Склад
ZP			ZP SS
M8X30SN	15,5 мм	100	
M8X40SN	16M8X40SN	25,5 мм	100
M8X50SN	35,5 мм	100	
M8X60SN	45,5 мм	100	
M8X75SN	60,5 мм	100	
M8X100SN	85,5 мм	100	

Обработка поверхности	L		Склад
ZP			ZP SS
M10X30SN	13 мм	100	
M10X40SN	16M10X40SN	23 мм	100
M10X50SN	33 мм	100	
M10X60SN	43 мм	100	
M10X75SN	68 мм	100	
M10X100SN	83 мм	100	

Обработка поверхности	L		Склад
ZP			ZP SS
M12X30SN	11 мм	100	
M12X40SN	16M12X40SN	21 мм	100
M12X50SN	31 мм	100	
M12X60SN	41 мм	100	
M12X75SN	56 мм	100	
M12X100SN	81 мм	100	

Обработка поверхности	L		Склад
ZP			
M16X63SN*	40 мм	100	
M16X102SN*	79 мм	100	



SN

ZP SS

*Горячекованая

3. Узлы крепления

Оригинальные узлы крепления

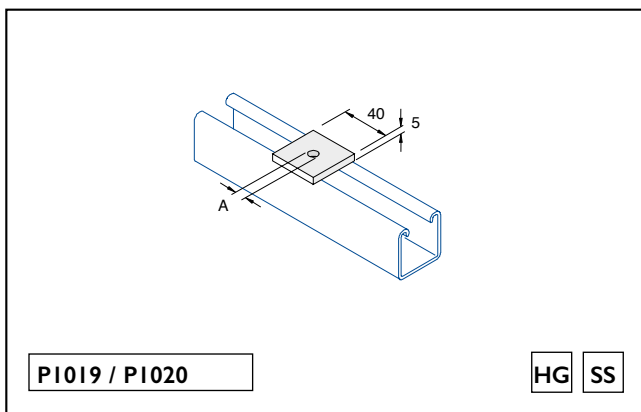
Unistrut[□] OS1



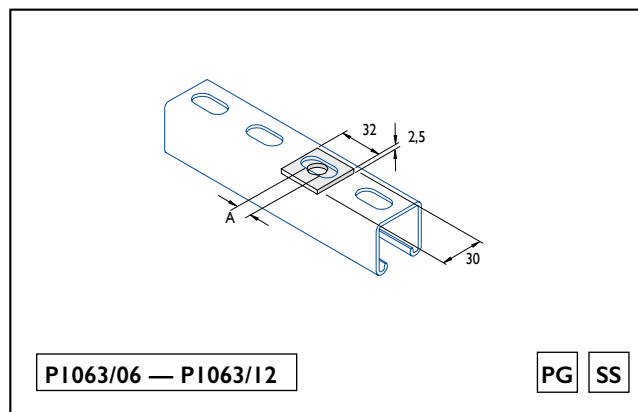
VERGOKAN
UNISTRUT[®]

Узлы крепления

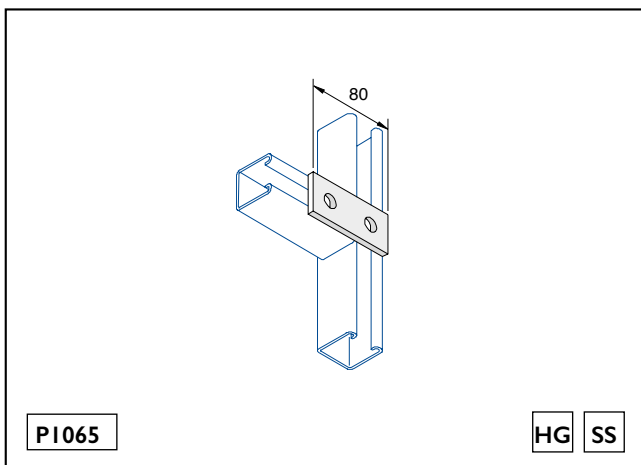
Плоские узлы крепления



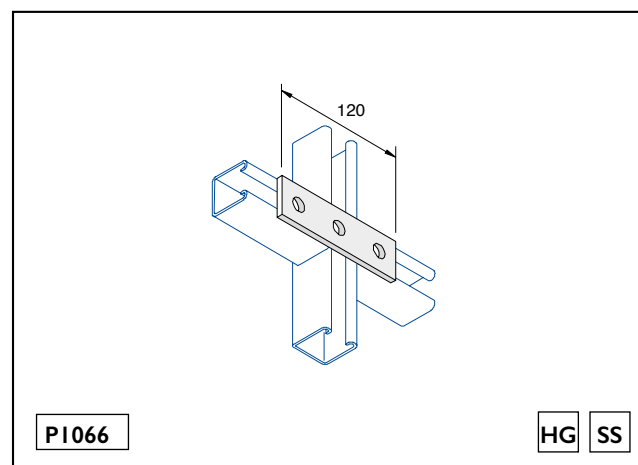
Обработка поверхности		(мм)				Склад	
HG	SS	A				HG	SS
HDP1019	I6P1019	9	M6/M8	0,06	100	✓	✓
HDP1020	I6P1020	13	M10/M12	0,06	100	✓	✓



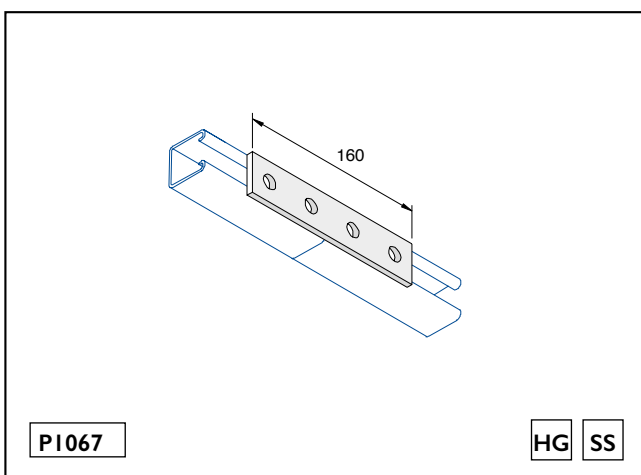
Обработка поверхности		(мм)				Склад	
PG	SS	A				PG	SS
PI063/06	I6P1063/06	8	M6	0,02	100		
PI063/08	I6P1063/08	10	M8	0,02	100		
PI063/10	I6P1063/10	12	M10	0,02	100	✓	
PI063/12	I6P1063/12	14	M12	0,02	100		



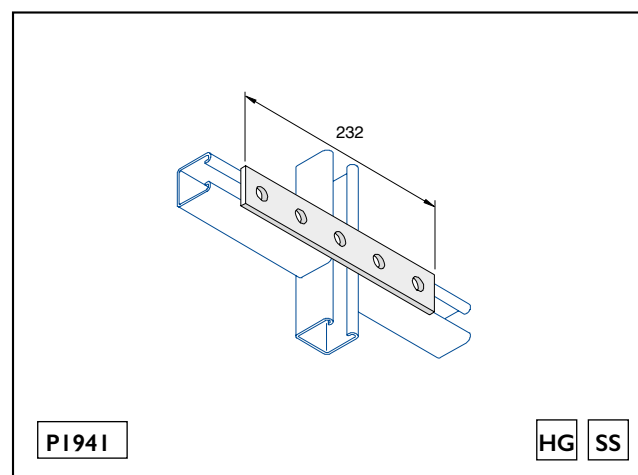
Обработка поверхности		(мм)			Склад	
HG	SS	A			HG	SS
HDP1065	I6P1065	8	0,17	20	✓	



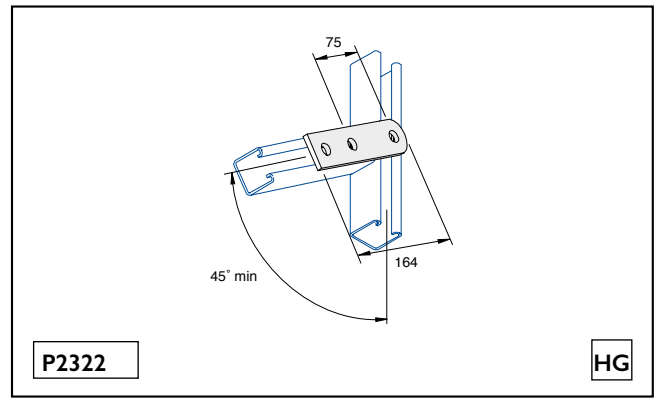
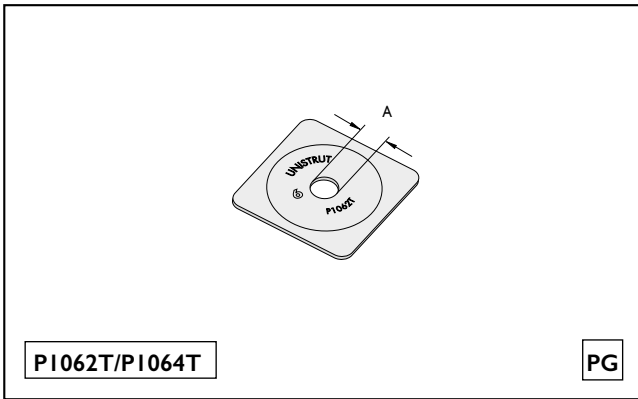
Обработка поверхности				Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1066	I6P1066	0,25	20	✓	



Обработка поверхности				Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1067	I6P1067	0,35	20	✓	✓

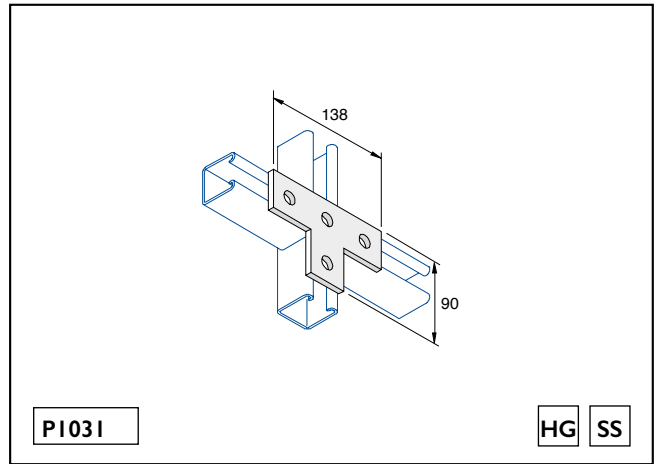
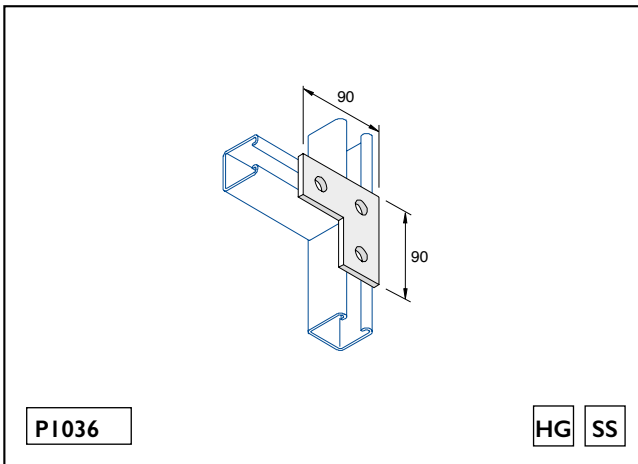


Обработка поверхности				Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1941	I6P1941	0,43	20	✓	



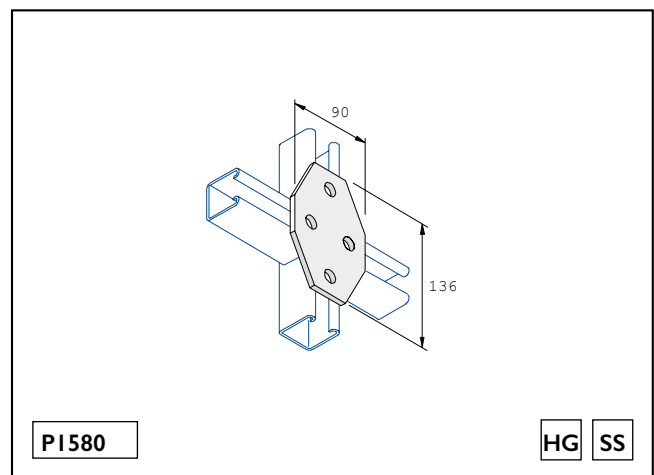
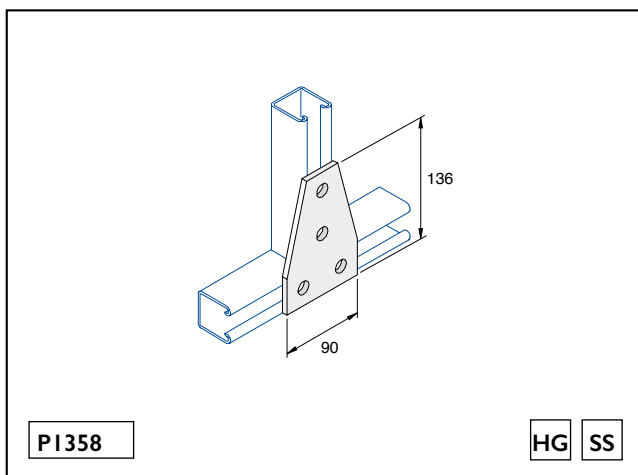
Обработка поверхности	(мм)		⚖ /100	📦	Склад
PG	A				
PI062T	8	M6	3,0	100	✓
PI062AT	10	M8	3,0	100	✓
PI063T	12	M10	3,0	100	✓
PI064T	14	M12	3,0	100	✓

Обработка поверхности	⚖	📦	Склад
HG			
HDP2322	0,34	25	



Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1036	I6P1036	0,26	25	✓	✓

Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1031	I6P1031	0,36	25	✓	

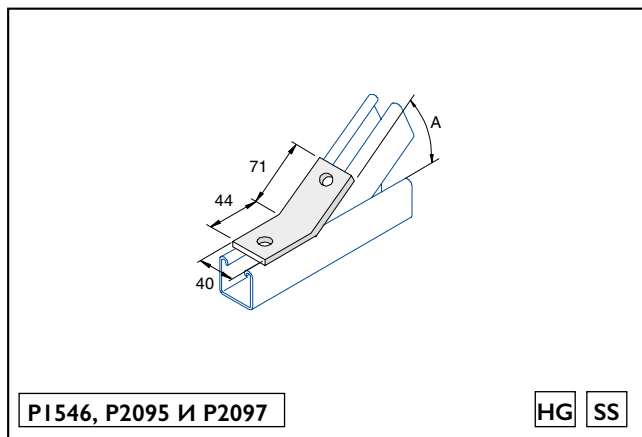


Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1358	I6P1358	0,48	10	✓	

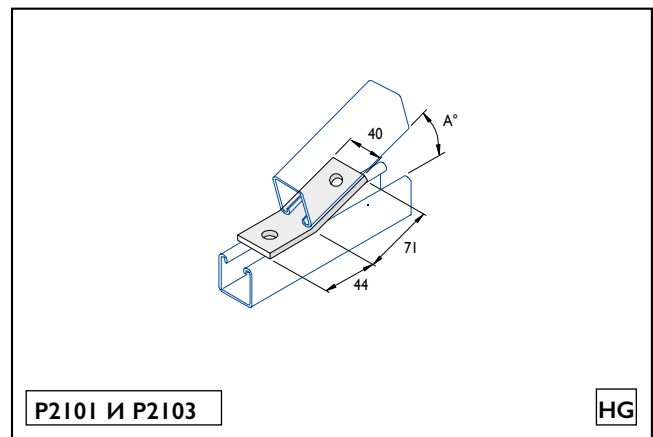
Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1580	I6P1580	0,37	10		

Unistrut

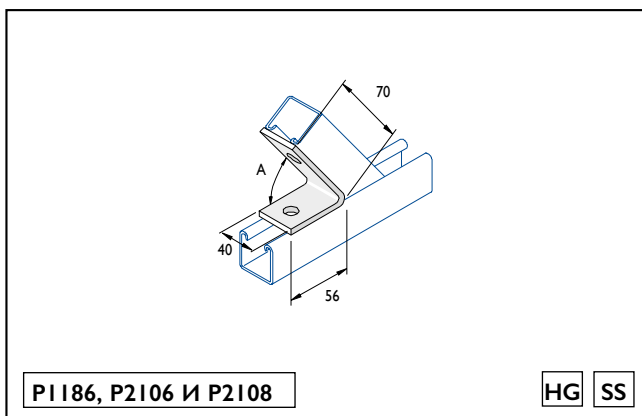
Угловые узлы крепления



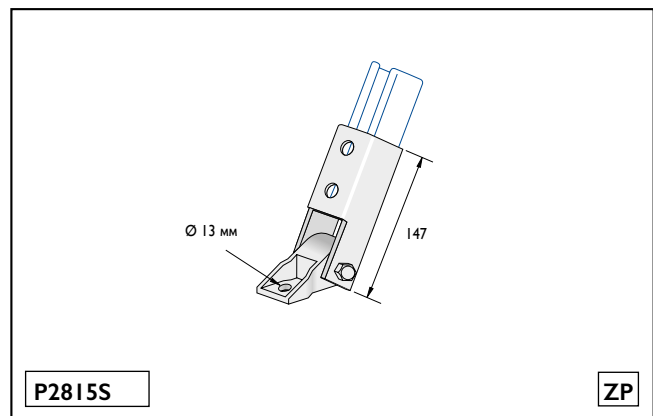
Обработка поверхности		A°	⚖️	📦	Склад	
HG	SS				HG	SS
HDP1546	I6P1546	45°	0,26	25	✓	
HDP2097	I6P2097	60°	0,26	25	✓	
HDP2095	I6P2095	75°	0,26	25		



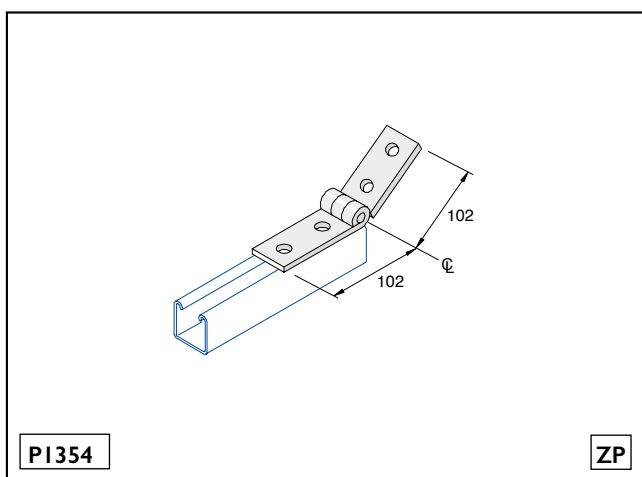
Обработка поверхности	A°	⚖️	📦	Склад	
HG				HG	SS
HDP2101	30°	0,26	25		
HDP2103	15°	0,26	25		



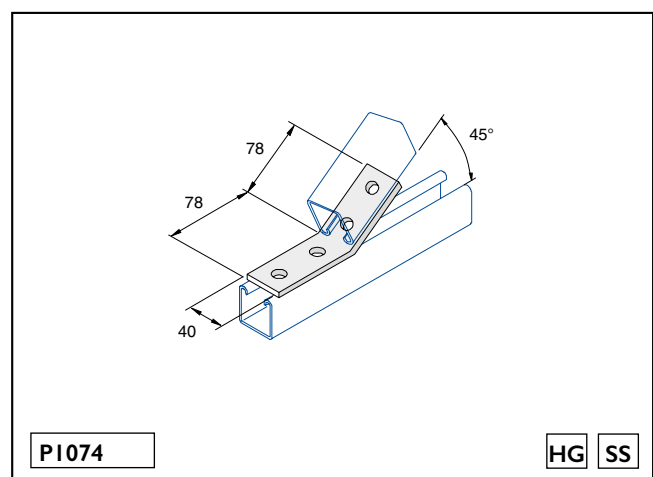
Обработка поверхности		A°	⚖️	📦	Склад	
HG	SS				HG	SS
HDP1186	I6P1186	45°	0,26	25	✓	
HDP2106	I6P2106	75°	0,26	25		
HDP2108	I6P2108	60°	0,26	25		



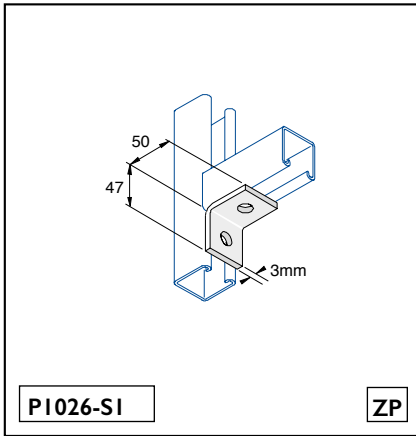
Обработка поверхности	⚖️	📦	Склад	
ZP			HG	SS
P2815S	1,53	10		✓



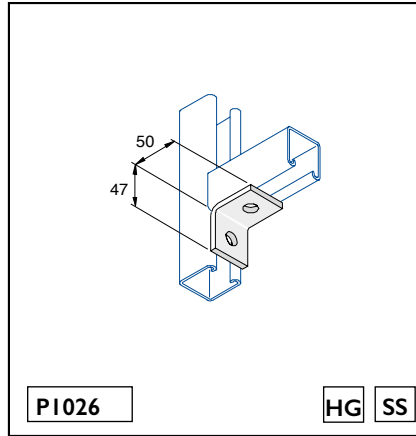
Обработка поверхности	⚖️	📦	Склад	
ZP			HG	SS
P1354	0,45	20		



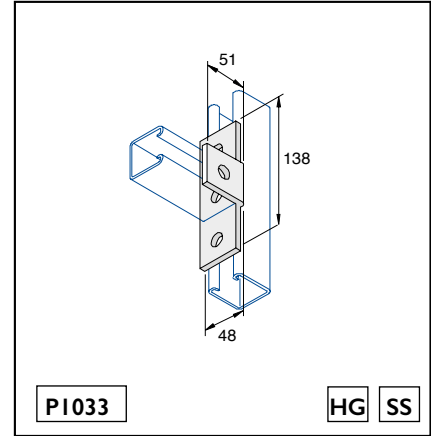
Обработка поверхности		⚖️	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1074	I6P1074	0,35	25	✓	



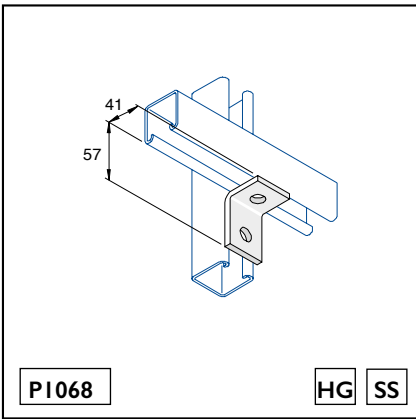
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
ZP		0,07	100	✓	✓
HDP1026-SI	I6P1026-SI				



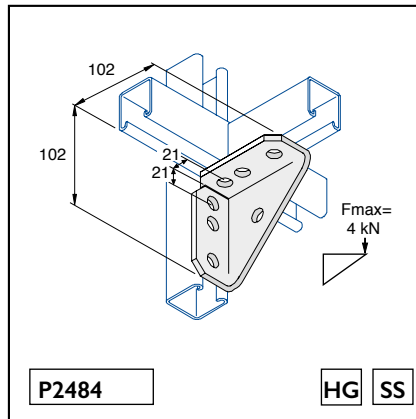
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
		0,17	100	✓	✓
HDP1026	I6P1026				



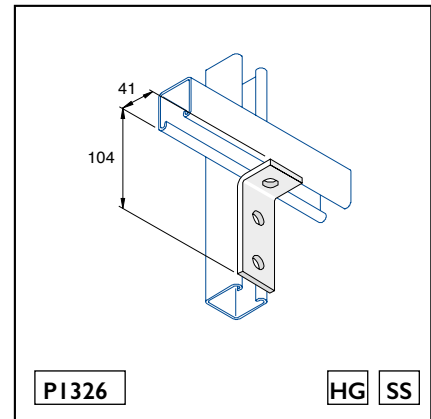
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
		0,36	25	✓	✓
HDP1033	I6P1033				



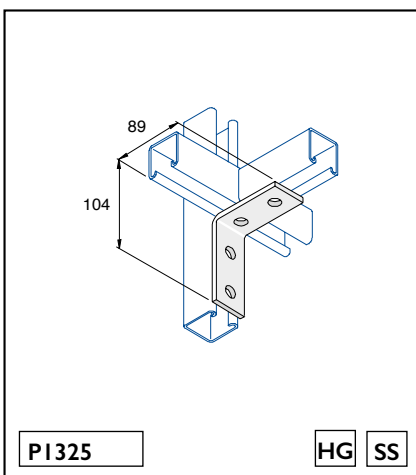
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
		0,17	25	✓	✓
HDP1068	I6P1068				



Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
		0,61	10	✓	✓
HDP2484	I6P2484				



Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
		0,26	25	✓	✓
HDP1326	I6P1326				

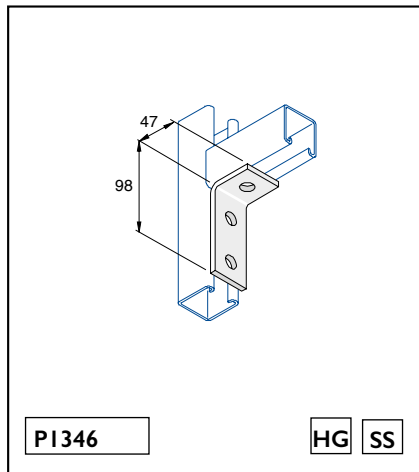


Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
		0,35	25	✓	✓
HDP1325	I6P1325				

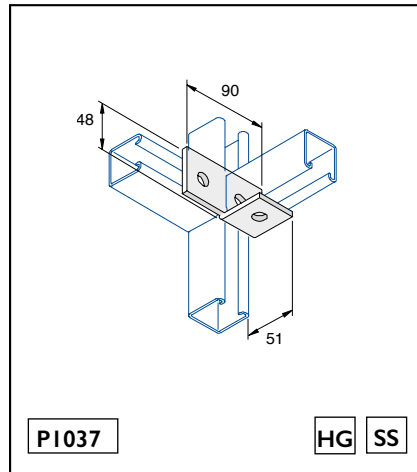
Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

Unistrut

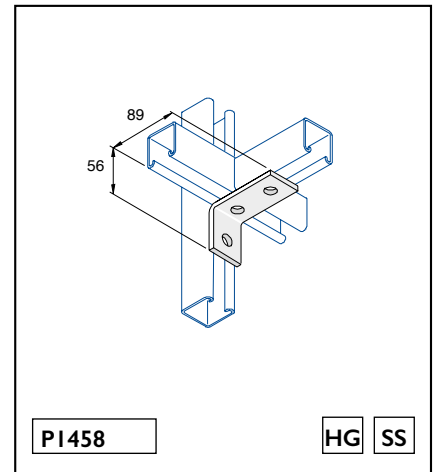
Узлы крепления с углом 90°



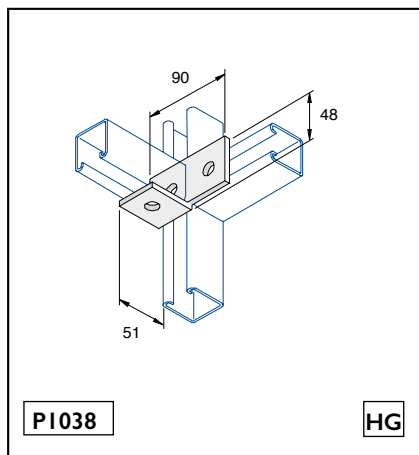
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1346	I6P1346	0,26	25	✓	



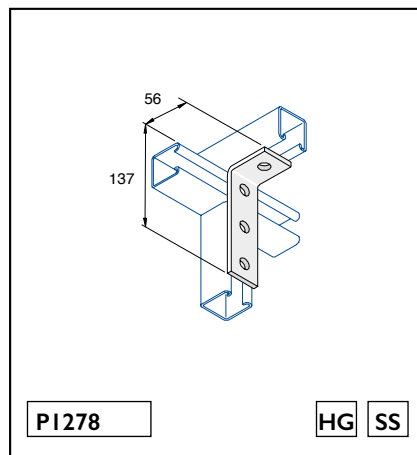
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1037	I6P1037	0,26	25	✓	



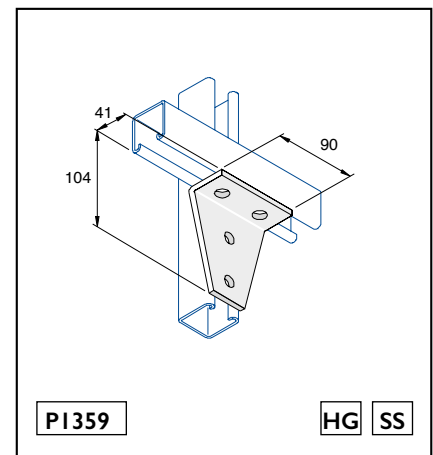
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1458	I6P1458	0,26	25	✓	



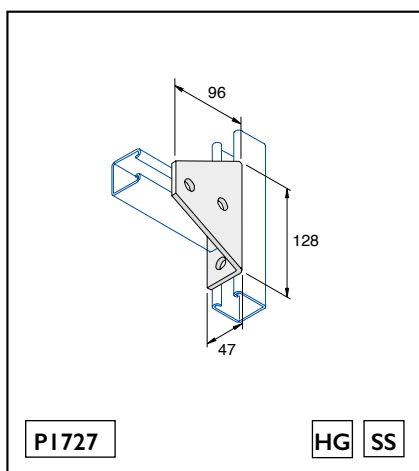
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1038		0,26	25		



Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1278	I6P1278	0,26	25	✓	



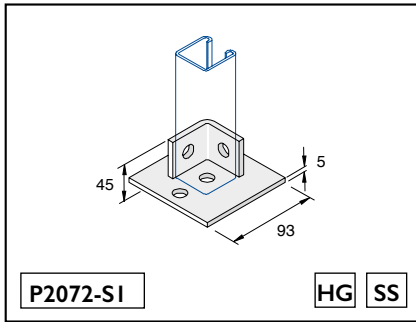
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1359	I6P1359	0,48	25	✓	



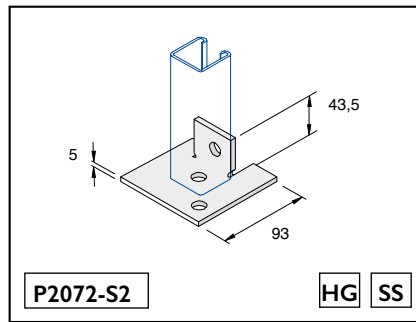
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1727	I6P1727	0,70	10	✓	

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

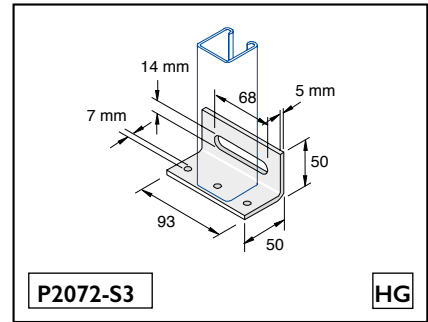
Узлы крепления основания и консольные узлы крепления



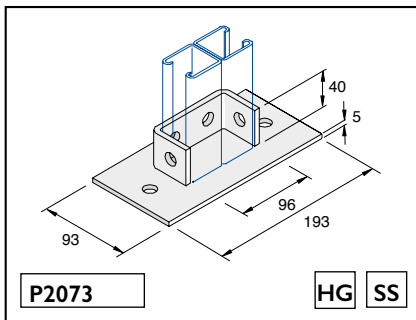
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2072-S1	I6P2072-S1	0,48	10	✓	✓



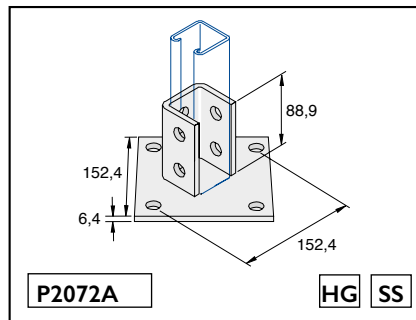
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2072-S2	I6P2072-S2	0,33	10	✓	✓



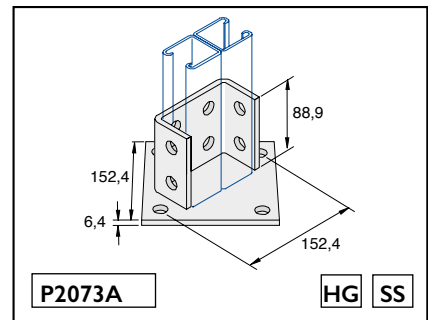
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2072-S3		0,30	10		



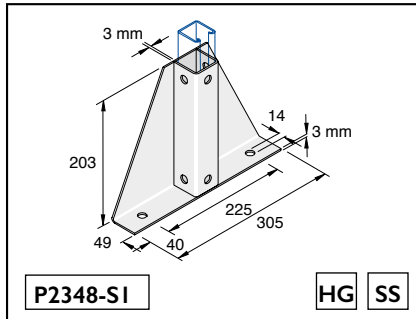
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2073	I6P2073	0,98	10	✓	✓



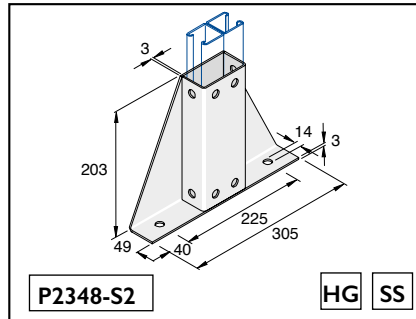
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2072A	I6P2072A	1,70	10	✓	✓



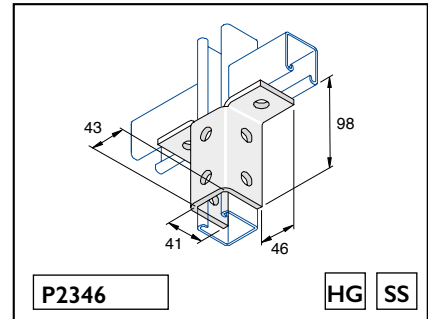
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2073A	I6P2073A	1,80	10	✓	✓



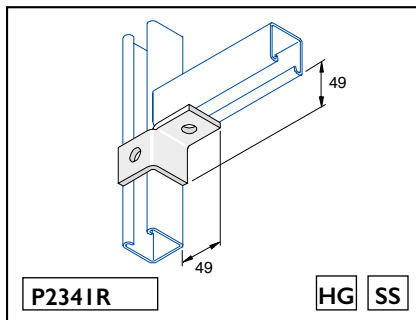
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2348-S1	I6P2348-S1	1,95	1	✓	✓



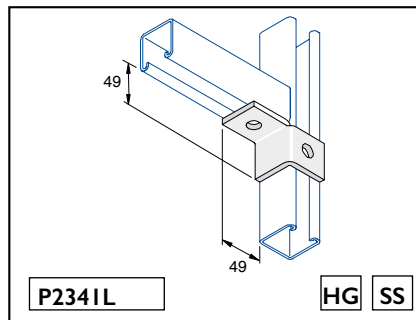
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2348-S2	I6P2348-S2	2,15	1		



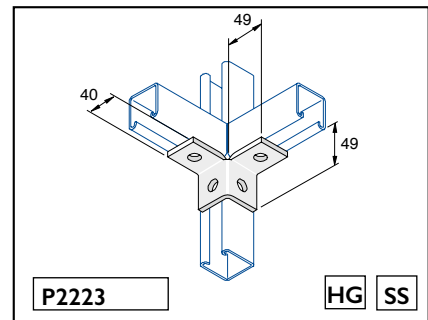
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2346	I6P2346	0,68	10	✓	✓



Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2341R	I6P2341R	0,21	25	✓	



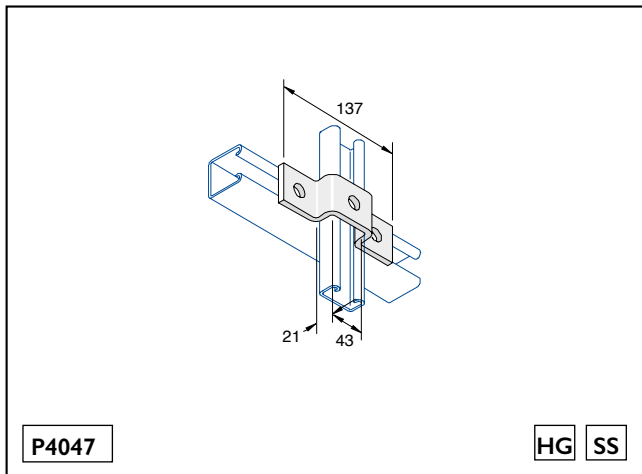
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2341L	I6P2341L	0,21	25	✓	



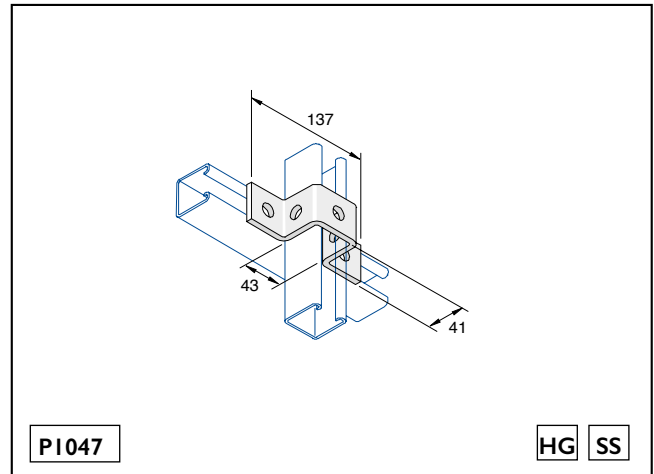
Обработка поверхности		🔒	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP2223	I6P2223	0,35	25	✓	

Unistrut

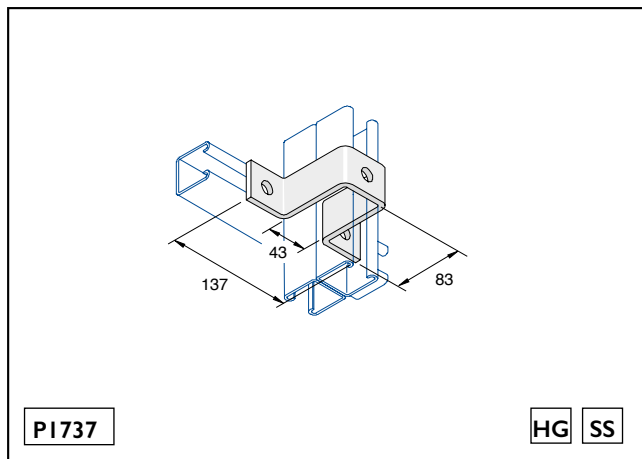
U-образные и Z-образные узлы крепления и соединения для профилей



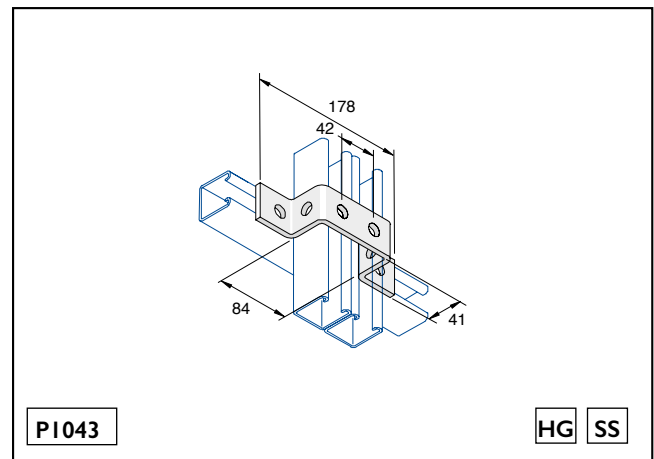
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP4047	I6P4047	0,32	25	✓	



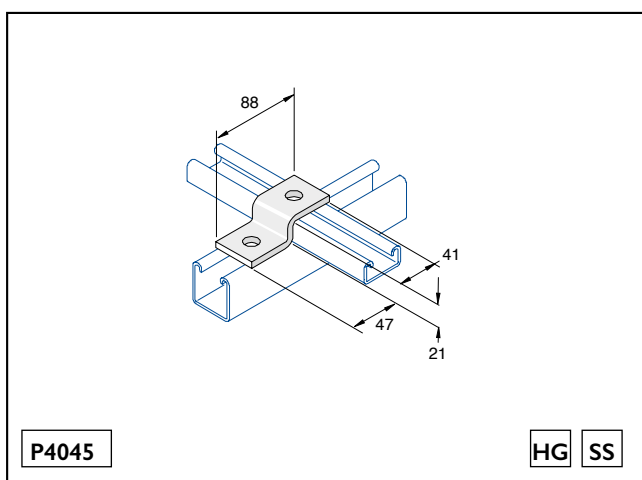
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1047	I6P1047	0,40	25	✓	



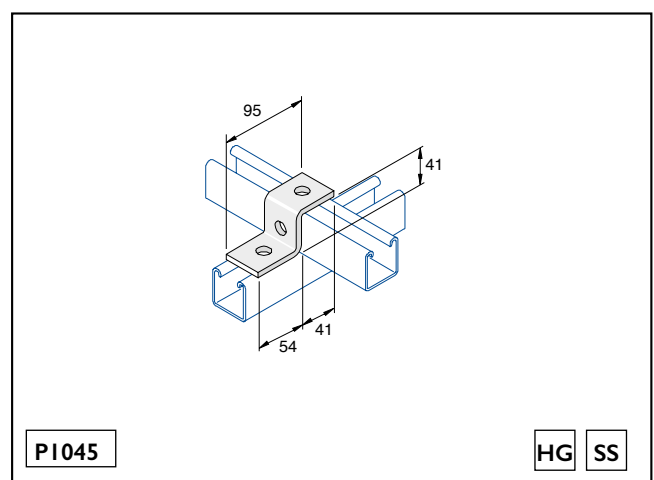
Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1737	I6P1737	0,58	10	✓	



Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1043	I6P1043	0,48	20		

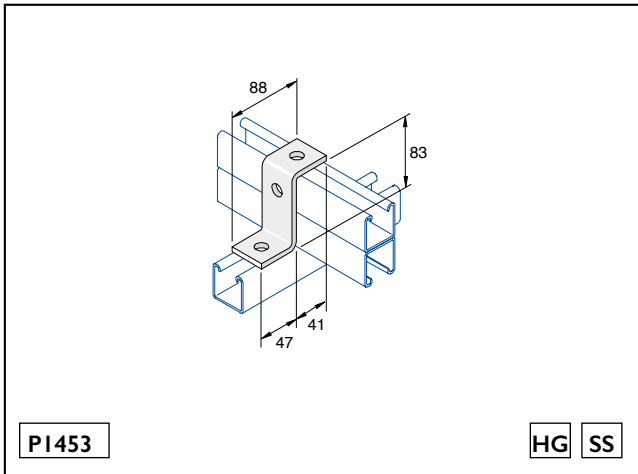


Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP4045	I6P4045	0,21	50	✓	

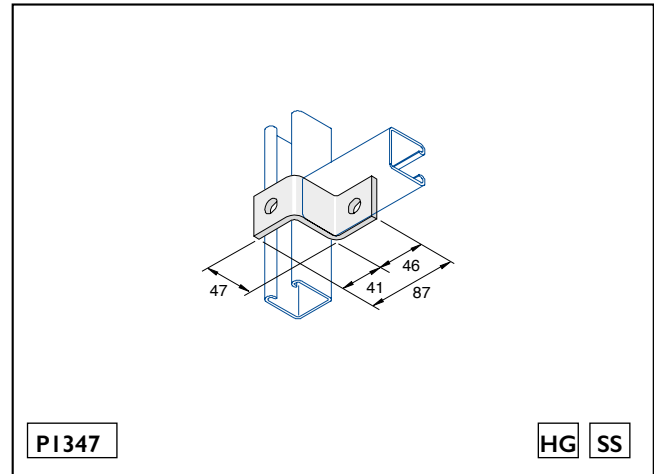


Обработка поверхности		📦	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1045	I6P1045	0,25	25	✓	✓

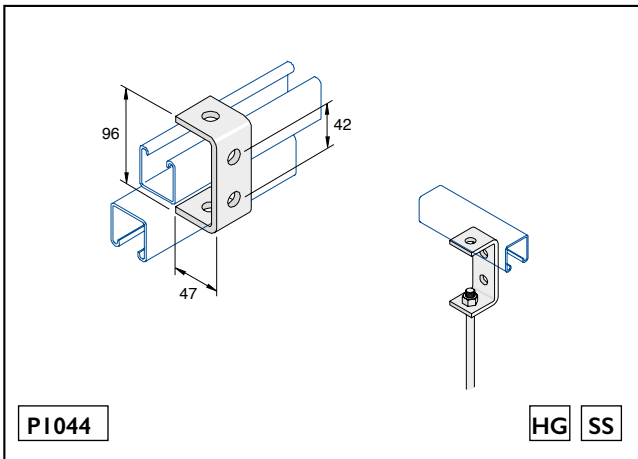
U-образные и Z-образные узлы крепления и соединения для профилей



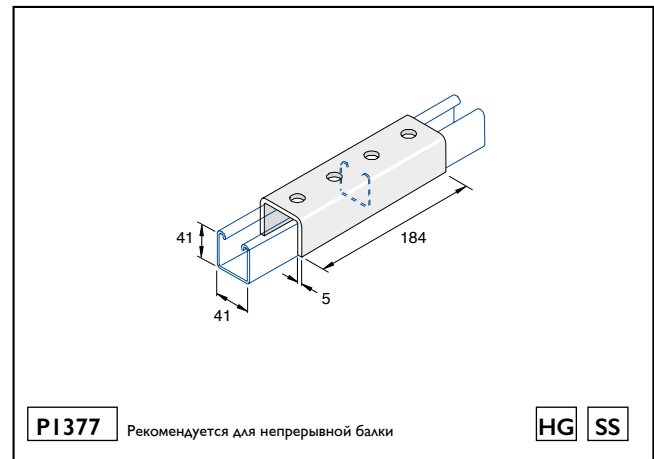
Обработка поверхности		📏	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1453	I6P1453	0,32	25		



Обработка поверхности		📏	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1347	I6P1347	0,25	25		✓



Обработка поверхности		📏	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1044	I6P1044	0,32	25	✓	



Обработка поверхности		📏	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1377	I6P1377	1,20	10	✓	

Unistrut

Хомуты для балок

* Используются в паре

Нагрузка на один хомут для балки и используется в паре.
Болты-скобы оцинковываются.

P2785—P2787 **HG SS**

Обработка поверхности		H (мм)	Hu (мм)	⚖	📦	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP2785	I6P2785	21—41	86	0,31	25	✓	✓
HDP2786	I6P2786	62—83	127	0,35	25	✓	✓
HDP2787		124—164	209	0,43	25	✓	✓

P3087 = P3087A + P3087B

Нагрузку следует прилагать только в одном направлении.
Винты с коническим концом оцинковываются.

P3087 **HG SS**

Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP3087	I6P3087	0,67	10	✓	✓

Z10 **ZP**

Обработка поверхности	⚖	📦	Склад	
ZP			HG	SS
Z10U	0,06	100	✓	✓

P1983 **HG SS**

Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1983	I6P1983	0,39	10	✓	✓

P1386-SI **ZP**

Обработка поверхности	⚖	📦	Склад	
ZP			HG	SS
P1386-SI	0,05	20	✓	✓

* Используются в паре

P1386 **HG SS**

Обработка поверхности		⚖	📦	Склад	
HG	SS			HG	SS
HDP1386	I6P1386	0,042	75	✓	✓

Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

* Используются в паре

T= 12 Nm
M12 x 40

22 mm max.

10

36

P1000: 3000 N
P2000: 1250 N

P2489 **HG**

Обработка поверхности		HG	SS	0,25	10	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP2489						✓	

* Используются в паре

T= 15 Nm
M10 x 40

22 mm max.

45

70

90

5

1450 N

P1796-A **HG** **SS**

Обработка поверхности		HG	SS	0,39	10	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP1796-A	I6P1796-A					✓	

* Используются в паре

T= 15 Nm
M10 x 40

22 mm max.

45

90

90

5

1450 N

P1796 **HG** **SS**

Обработка поверхности		HG	SS	0,39	10	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP1796	I6P1796					✓	

* Используются в паре

T= 15 Nm
M10 x 40

22 mm max.

45

131

90

5

1450 N

P1796-B **HG** **SS**

Обработка поверхности		HG	SS	0,50	8	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP1796-B	I6P1796-B					✓	

* Используются в паре

T= 20 Nm
M12 x 40

22 mm max.

10

63 int.

50

P1000: 2250 N

P1271 **HG** **SS**

Обработка поверхности		HG	SS	0,043	10	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP1271	I6P1271					✓	

* Используются в паре

T= 10 Nm
M10 x 40

22 mm max.

5

50

25

30

1300 N

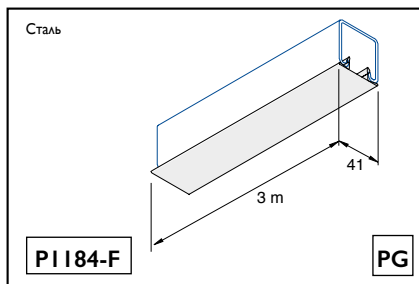
P1272 **HG** **SS**

Обработка поверхности		HG	SS	0,13	50	Склад	
HG	SS					HG	SS
HDP1272	I6P1272					✓	✓

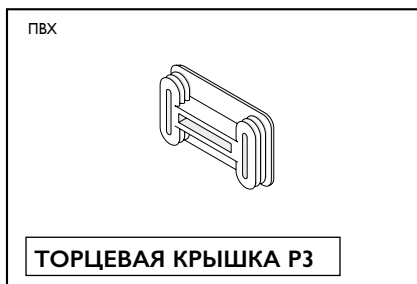
Указанные значения нагрузки распространяются только на изделия из мягкой стали.

Unistrut

Узлы крепления профилей



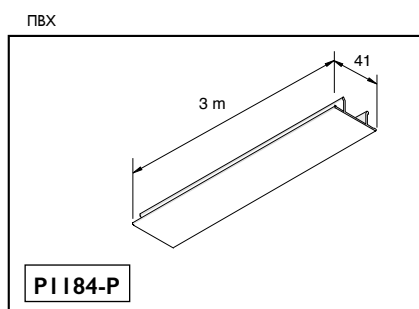
Кат. №	Масса	Склад
PI 184-F	1,07	I



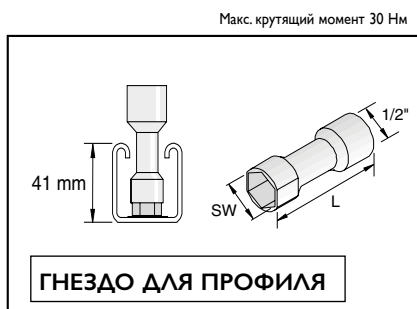
Кат. №	Цвет	Объем	Масса	Склад
139.21.98	Синий	41x21	0,3	100
139.21.96	Черный	41x21	0,3	100
139.21.97	Белый	41x21	0,3	100



Кат. №	Цвет	Объем	Масса	Склад
139.41.98	Синий	41x41	0,5	100
139.41.96	Белый	41x41	0,5	100
139.41.97	Черный	41x41	0,5	100

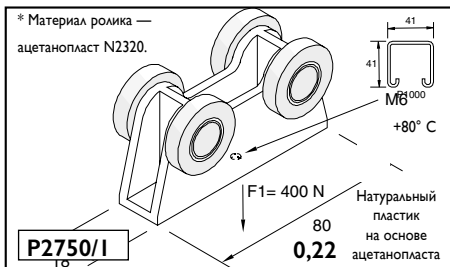


Кат. №	Цвет	Масса	Склад
PI 184-PW	Белый	0,48	I
PI 184-PB	Черный	0,48	I

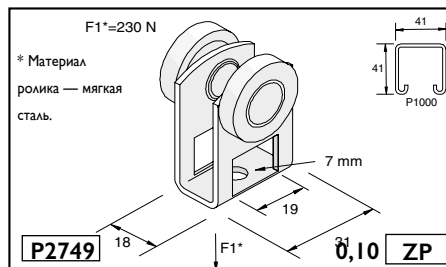


Кат. №	Склад
17AF	M10
19AF	M12

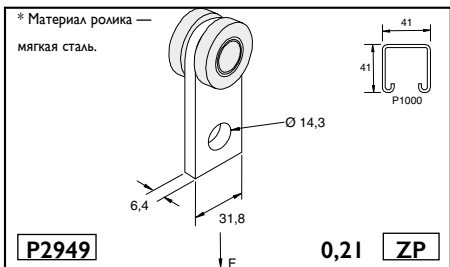
Узлы профильной тележки



Кат. №	Склад
P2750/I	✓

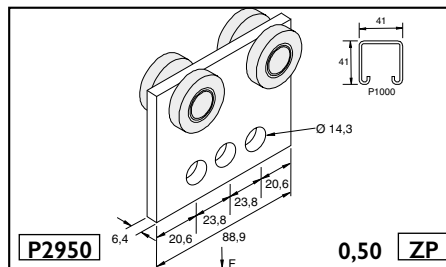


Кат. №	Склад
P2749	✓



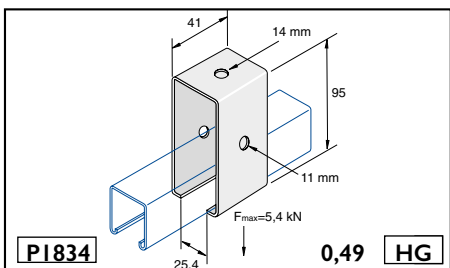
Об/мин	F	кН
600	0,7	
300	1,0	
100	1,9	

Кат. №	Склад
P2949	✓

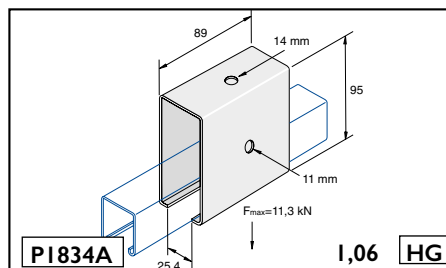


Об/мин	F	кН
600	1,3	
300	2,0	
100	2,7	

Кат. №	Склад
P2950	✓

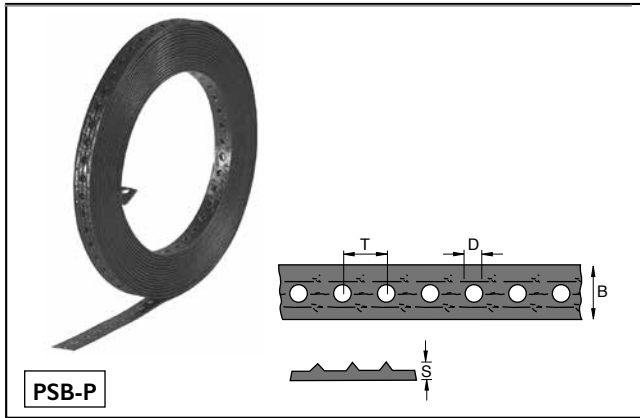


Кат. №	Склад
HDP1843	✓



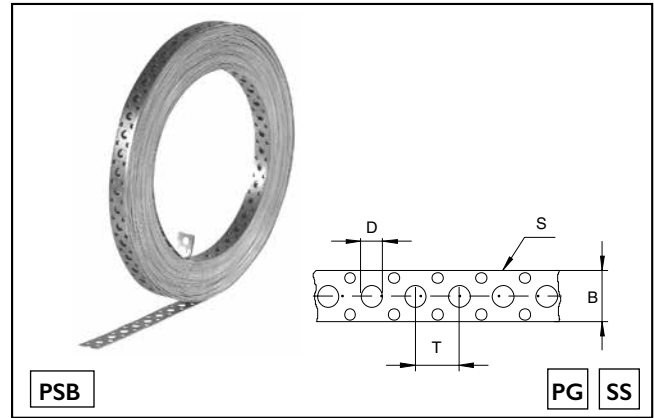
Кат. №	Склад
HDP1834A	✓

Перфорированная стальная лента с пластиковым покрытием



Кат. №	B	D	T	S	F	M/	⚖	📦	Склад
	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
154.19.02	19	6,2	15	2,2	850	10	1,05	20	
154.27.02	27	8,2	25	3,0	1500	10	1,99	16	

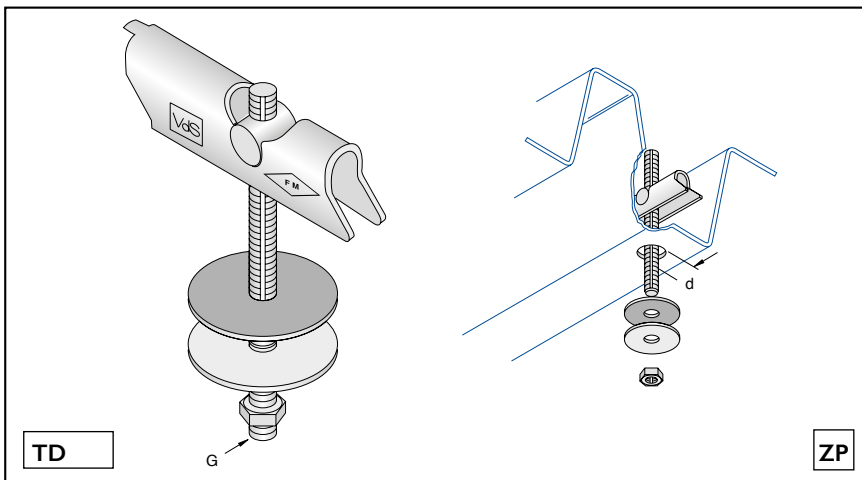
Перфорированная стальная лента



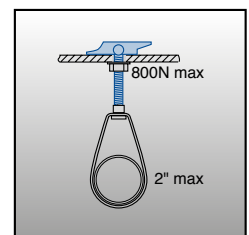
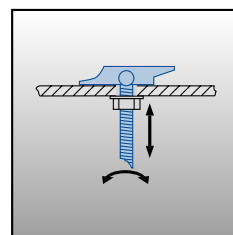
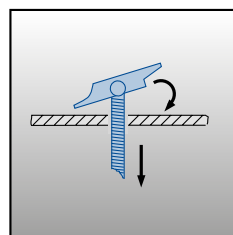
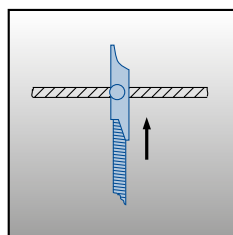
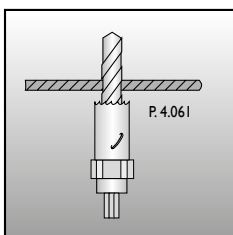
Обработка поверхности	B	D	T	S	F	M/	⚖	📦	Склад
	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
PG SS	17	6,5	15	0,8	850	25	2,25	8	
	25	8,5	25	1,0	1500	10	1,66	16	
16135.17.02	17	6,5	15	0,8	850	10	0,60	10	

Обработка поверхности [SS]: нержавеющая сталь DIN 14016; ASTM 430; BS 430S17

Шарнирный зажим для пустотелых потолков

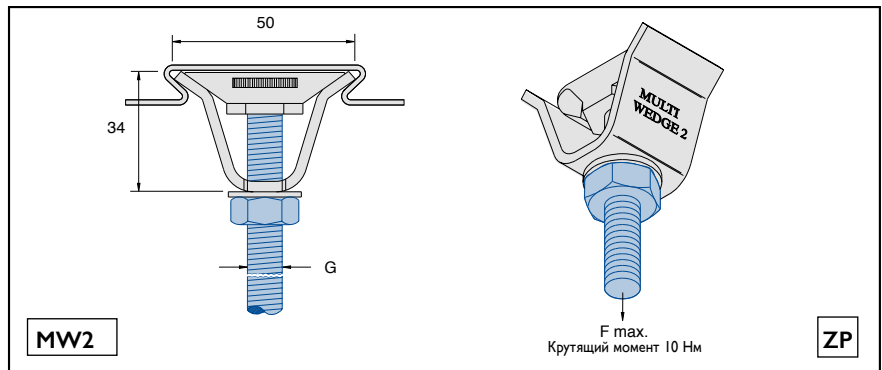
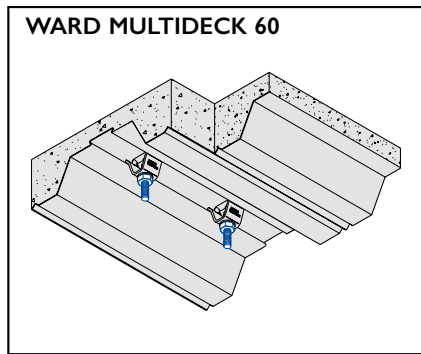


Обработка поверхности	G	d	⚖	📦	Утв.	Склад
	мм	мм				
ZP						
TDM6x85	M6x85	15	0,05	100	-	
TDM8x100	M8x100	22	0,11	100	VdS	
TDM8x200	M8x200	22	0,14	100	VdS	
TDM8x300	M8x300	22	0,16	50	VdS	
TDM8x500	M8x500	22	0,24	50	VdS	
TDM10x100	M10x100	25	0,13	50	VdS	FM
TDM10x200	M10x200	25	0,18	50	VdS	FM



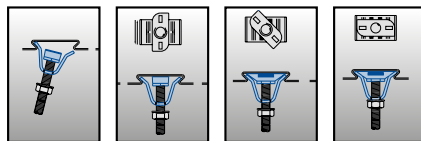
Unistrut

Узлы крепления к настилу и поперечным балкам

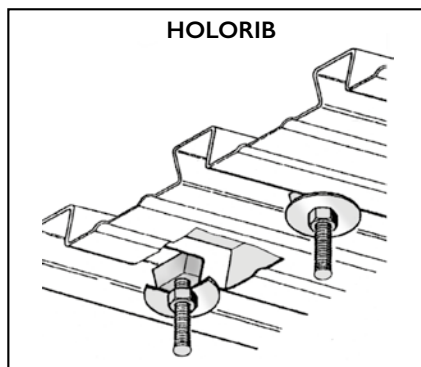


MW2

ZP

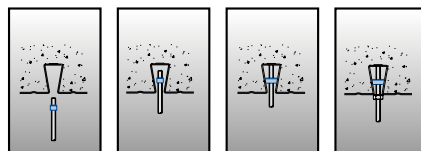


Обработка поверхности ZP	G	F _{макс.} кН			Склад
MW06	M6	1,47	0,10	50	
MW08	M8	1,47	0,10	50	
MW10	M10	1,47	0,10	50	



VN

ZP



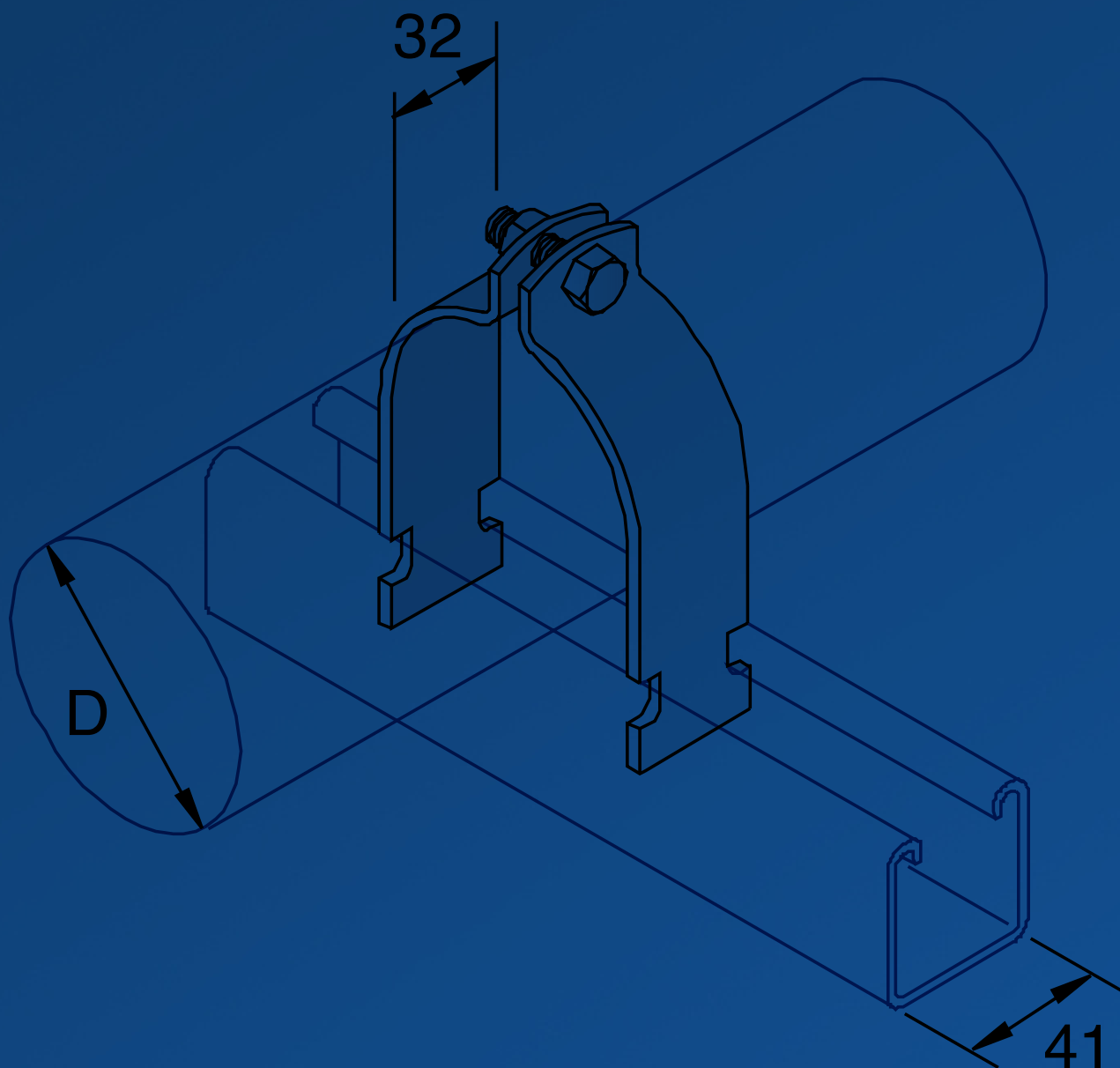
Обработка поверхности ZP	G	F _{макс.} кН			Склад
VN04	M4	0,86	0,02	500	
VN05	M5	1,4	0,02	500	
VN05	M6	1,8	0,02	500	
VN08	M8	2,0	0,02	500	
VN10	M10	2,1	0,02	500	

Приведенные нагрузки зависят от прочности настила. Подходят для настила с трапециевидным пазом 15°.

4. Трубные хомуты

Оригинальные трубные хомуты

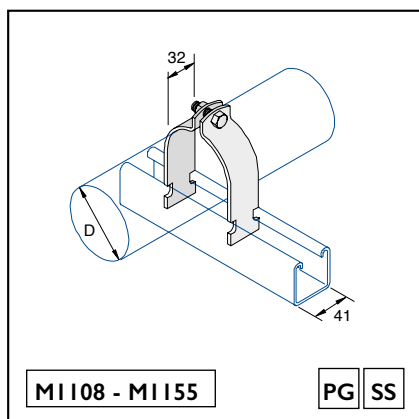
Unistrut[□]



VERGOKAN
UNISTRUT[®]

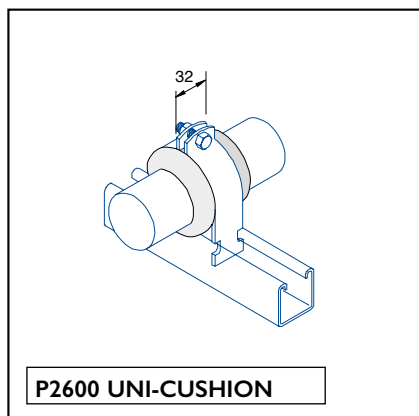
Трубные хомуты

Трубные хомуты для профилей Unistrut

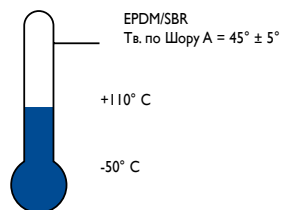


Обработка поверхности		D мм	⚖	📦	Склад	
PG	SS				PG	SS
M1108	I6M1108	8,7—10,3	35	150		
M1109	I6M1109	10,3—12,7	37	150		
M1110	I6M1110	11,9—13,5	38	150		
M1111	I6M1111	13,5—14,3	39	150		
M1112	I6M1112	14,3—16,7	40	150		
M1113	I6M1113	15,9—18,3	41	150	✓	
M1114	I6M1114	18,3—20,6	45	150		
M1115	I6M1115	19,0—21,4	47	150	✓	
M1116	I6M1116	21,4—25,4	49	100	✓	
M1117	I6M1117	25,4—27,8	53	100	✓	
M1118	I6M1118	27,0—30,2	64	100	✓	
M1119	I6M1119	30,2—33,8	72	100	✓	
M1120	I6M1120	31,8—35,9	72	100	✓	
M1121	I6M1121	34,9—39,7	79	100	✓	
M1122	I6M1122	39,7—42,9	84	100	✓	
M1123	I6M1123	42,9—46,8	90	100	✓	
M1124	I6M1124	46,8—50,8	128	50	✓	
M1125	I6M1125	48,4—52,4	131	50	✓	
M1126	I6M1126	52,4—58,7	137	50	✓	
M1127	I6M1127	58,7—63,5	150	50	✓	
M1128	I6M1128	63,5—68,3	160	50	✓	
M1129	I6M1129	68,3—73,0	164	50	✓	
M1130	I6M1130	73,0—79,4	171	50	✓	
M1131	I6M1131	76,2—82,6	175	50	✓	

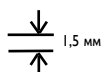
Обработка поверхности		D мм	⚖	📦	Склад	
PG	SS				PG	SS
M1132	I6M1132	82,6—88,1	35	150		
M1133	I6M1133	88,1—95,2	37	150	✓	
M1134	I6M1134	95,2—100,0	38	150		
M1135	I6M1135	100,0—106,4	39	150		
M1136	I6M1136	106,4—111,1	40	150		
M1137	I6M1137	111,1—120,7	41	150	✓	
M1138	I6M1138	120,7—129,4	45	150		
M1139	I6M1139	129,4—138,1	47	150		
M1140	I6M1140	138,1—149,2	49	100		
M1141	I6M1141	149,2—161,9	53	100		
M1142	I6M1142	161,9—174,6	64	100	✓	
M1143	I6M1143	174,6—182,6	72	100		
M1144	I6M1144	182,6—190,5	72	100		
M1145	I6M1145	190,5—203,2	79	100		
M1146	I6M1146	203,2—212,7	84	100		
M1147	I6M1147	212,7—225,4	90	100		
M1148	I6M1148	225,4—238,1	128	50		
M1149	I6M1149	238,1—250,8	131	50		
M1150	I6M1150	250,8—263,5	137	50		
M1151	I6M1151	263,5—276,2	150	50		
M1152	I6M1152	275,2—288,9	160	50		
M1153	I6M1153	288,9—301,6	164	50		
M1154	I6M1154	301,6—314,3	171	50		
M1155	I6M1155	314,3—327,0	175	50		



Кат. №	Размер мм	T мм	L м	⚖ кг	Склад
P2600	32	1,5	8	1,02	✓



Изоляция из EPDM для хомутов серий M11 и SS2



VERGOKAN UNISTRUT®

ООО «Вергокан»

Тверская область, Конаковский район
пгт Редкино, улица Промышленная, д. 2
Тел.: 8-800-250-58-23
Тел./факс: +7 (499) 922-40-14
Тел.: +7 (48242) 5-95-79
support.russia@vergokan.com
www.vergokan.com

Vergokan nv

В-9700, Бельгия - Оуденаарде
Меерсблум-Мельден, 16
Тел.: + 32 (0)55 31 83 35
export@vergokan.com
www.vergokan.com



UNISTRUT®



RAZOR
RIBBON

FLEXHEAD
INDUSTRIES

HeritagePlastics™

Konkore
FITTINGS

COPE®

Columbia-MBF™

EASTERN
wire + conduit™

UNISTRUT
Construction

VERGOKAN

POWER-STRUT®

TECTRONTube®



SprinkFLEX®



SCI
STEEL COMPONENTS INC.

KAF-TECH®

marco
cablemanagement



COBRASYSTEMS INC

FLEXICON
FLEXIBLE CONDUIT SOLUTIONS

RACEWAY. YOUR WAY.™

A PART OF  atkore
INTERNATIONAL